**МОНГОЛ УЛСЫН СТАНДАРТ**

**Ангилалтын код** [**43.060.20**](http://www.iso.org/iso/home/store/catalogue_ics/catalogue_ics_browse.htm?ICS1=43&ICS2=060&ICS3=20&)**,** [**13.040.50**](http://www.iso.org/iso/home/store/catalogue_ics/catalogue_ics_browse.htm?ICS1=13&ICS2=040&ICS3=50&)

|  |  |
| --- | --- |
| **Авто Автотээврийн хэрэгсэл - Автотээврийн хэрэгслийн Техникийн үйлчилгээ, засварын мэдээлэлд нэвтрэх стандартчилсан хандалт (RMI) - 4-р хэсэг: Тохирлын туршилт** | **MNS ISO 18541-4:2014** |
| **Road vehicles — Standardized access to automotive repair and maintenance information (RMI) — Part 4: Conformance test** | **ISO 18541-4:2014** |

Стандартчилал, хэмжил зүйн газрын даргын . . . оны . . . дугаар сарын . . . -ны өдрийн . . . дүгээр тушаалаар батлав.

Энэ стандарт нь . . . оны . . . дүгээр сарын . . . -ны өдрөөс эхлэн хүчинтэй.

# 1 Хамрах хүрээ

Авто Автотээврийн хэрэгсэл үйлдвэрлэгч өөрийнхөө боловсруулсан RMI системээ тохирлын туршилтаар үнэлэхийг ISO 18541 стандартын энэ хэсэгт тодорхойлсон болно. Тохирлын туршилт ISO 18541-1-д тодорхойлсон хэрэглэх тохиолдол болон ISO 18541-2, ISO 18541-3 стандартуудад заасан шаардлагуудыг дагаж мөрдөнө.

Үйлдвэрлэгчийн боловсруулсан RMI системийг тохирлын туршилтаар шалгах, мэдээллээр хангах нь ISO 18541 стандартын энэ хэсгийн гол зорилго юм. RMI систем боловсруулах үйл явцын төгсгөлийн шат бол эцсийн хэрэглэгчид өндөр шаардлага хангасан үйлдэл бүхий гүйцэтгэлтэй RMI систем хүргэх явдал болно.

# 2 Норматив эшлэл

Дараах баримт бичгүүдийг бүхэлд нь эсвэл түүний зарим хэсгийг энэхүү баримт бичгийн норматив эшлэлээр татах бөгөөд тэдгээр нь зайлшгүй шаардлагатай болно. Огноо заасан эшлэлийн хувьд зөвхөн дурдсан хэвлэлийг хэрэглэнэ. Огноо заагаагүй эшлэлийн хувьд (аливаа нэмэлт, өөрчлөлт орсон) хамгийн сүүлийн хэвлэлийг хэрэглэнэ.

ISO 18541-1:2014, *Автотээврийн хэрэгсэл-**Автотээврийн хэрэгслийн техникийн үйлчилгээ, засварын мэдээлэлд нэвтрэх*

*стандартчилсан хандалт (RMI) 1-р хэсэг: Ерөнхий мэдээлэл ба хэрэглэх тохиолдлын тодорхойлолт*

ISO 18541-2:2014, *Автотээврийн хэрэгсэл - Автотээврийн хэрэгслийн Техникийн үйлчилгээ, засварын мэдээлэлд нэвтрэх стандартчилсан хандалт* *(RMI)-2-р хэсэг: Техникийн шаардлага*

ISO 18541-3:2014, *Автотээврийн хэрэгсэл- Автотээврийн хэрэгслийнТехникийн үйлчилгээ, засварын мэдээлэлд нэвтрэх стандартчилсан хандалт (RMI)-3-р хэсэг: Хэрэглэгчийн үйлдлийн интерфейс (холбоос)-д тавигдах шаардлага*

# 3 Нэр томьёо, тодорхойлолт ба товчилсон нэр

# 3.1 Нэр томьёо ба тодорхойлолт

ISO 18541-1:2014, ISO 18541-2:2014, ISO 18541-3:2014 стандартуудад тодорхойлсон нэр томьёо, тодорхойлолт болон дараах нэр томьёо, тодорхойлолтыг энэхүү баримт бичигт хэрэглэнэ.

**3.1.1 Тохирол**

тухайн бүтээгдэхүүн эсвэл систем нь стандартад тодорхойлсон үйл ажиллагаа, үр дүнтэй байдлыг хангаж байгаа эсэхийг тодорхойлох

**3.1.2 Өөрийн тохирол**

тухайн бүтээгдэхүүн, эсвэл систем нь стандартад тодорхойлсон үйл ажиллагаа, үр дүнтэй байдлыг хангаж байгаа эсэхийг бүтээгдэхүүн эсвэл систем эзэмшигч өөрөө тодорхойлох

# 3.2 Товчилсон нэр томьёо

AR эрх бүхий засварчин

CT тохирлын туршилт

FREQ хэрэглэгчийн үйлдлийн интерфейс (холбоос)

IO хараат бус оператор

RMI техникийн үйлчилгээ, засварын мэдээлэл

TREQ техникийн шаардлага

UC хэрэглэх тохиолдол

VCI Автотээврийн хэрэгслийг холбох интерфейс (холбоос)

VM Авто Автотээврийн хэрэгсэл үйлдвэрлэгч

# 4 Тохирлын туршилтын үндсэн зарчим ба уялдаа холбоо

# 4.1 Тохирлын туршилтын үндсэн зарчмын тодорхойлолт

RMI-ийн тохирлын туршилтыг тодорхойлох заавар нь үндсэн зарчим болно.

* BP1: Тохирлын туршилтын зорилго бол тээврийн хэрэгслийн үйлдвэрлэгч RMI системээ өөрөө үнэлэхийг дэмжих юм. Үйлдвэрлэгчийн тохирлын туршилтын хэрэглээг хязгаарлахгүй. Туршилтын шинж чанараас хамааран зарим тохирлын туршилтыг гуравдагч тал гүйцэтгэхийг хориглоно.
* BP2: ISO 18541 стандартын холбогдох баримт бичиг, үйлдвэрлэгчийн RMI систем дэх Автотээврийн хэрэгслийнхамрах хүрээ, түүний хэрэглээний талаарх мэдлэг ойлголт болон туршлага гэх мэт тохирлын туршилтыг гүйцэтгэх ажилтан зохих ур чадвар эзэмшсэн байна.
* BP 3: Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн хэрэгжилт бус харин RMI-д нэвтрэх хандалтыг тохирлын туршилтаар шалгана.
* BP 4: Зөв оролтын өгөгдлөөс зөв гаралтын өгөгдөл авах тул үйлдвэрлэгчийн RMI системийн зохистой үйл ажиллагааг шалгах тохирлын туршилт нь эерэг туршилт юм.
* BP 5: Тохирлын туршилт гүйцэтгэх ажилтан үйлдвэрлэгчийн хэрэглэх тохиолдлын талаарх хэрэгжилтийн тайлбар, оролтын өгөгдөл ба ISO 18541-3 FREQ 5-д заасны дагуу гаралтыг олж авах гэх мэт хэрэглэх тохиолдлын зорилгод туршилт нийцэж байгаа эсэхийг баталгаажуулна.
* BP 6: Тохирлын туршилтын нэр нь хэрэглэх тохиолдол (ISO 18541-1-ийг харах) эсвэл шаардлагын (ISO 18541-2, ISO 18541-3-ийг харах) нэртэй ижил байна.
* BP 7: Тохирлын туршилт бүр эхлэлтэй байна. (тохиргооны төлөв)
* BP 8: Хэрэглэх тохиолдол ба шаардлагын шалгуур үзүүлэлтийг хангахын тулд тохирлын туршилт бүрийг ангилна.
* BP 9: Зөвхөн хэрэглэх тохиолдол ба шаардлагыг үйлдвэрлэгчийн RMI систем дэмжих тохиолдолд тохирлын туршилтыг гүйцэтгэнэ.
* BP 10: Зарим тохирлын туршилт нь дараагийн шатны үйл явцад төлбөр эсвэл захиалга хийхийг шаардаж болно.

**АНХААР-Үйлдвэрлэгчийн RMI систем ба Автотээврийн хэрэгслийн бүрэн бүтэн** **байдлыг хадгалах үүднээс хүчин төгөлдөр мэдээлэл оруулах, холбогдох шаардлагатай арга хэмжээ авах үүргийг тохирлын туршилтыг гүйцэтгэх ажилтан хүлээнэ.**

# 4.2 Тохирлын туршилтын уялдаа холбоо

# 4.2.1 Ерөнхий зүйл

4.2.2 нь бүх тохирлын туршилт, түүний уялдаа холбооны тоймоор хангахын зэрэгцээ холбогдох зайлшгүй шаардлагатай хэрэглэх тохиолдол ба шаардлага, тэдгээрийг хэрхэн сонгох гэх мэтээр хангасан болно. Туршилтад ашиглах хэрэглэх тохиолдол ба шаардлага зөвхөн үйлдвэрлэгчийн RMI системд хэрэгжсэн тохиолдолд сонгох боломжтой юм. Туршилт бүрт нэг тохирлын туршилтын уялдаа холбоо хамаарна. Уялдаа холбоо нь хамаарах туршилтын техникийн үзүүлэлтийг хамрана.

Тохирлын туршилт тус бүрийг мэдээллийн нэгж ба үсэг-тоон дугаар хосолсон “[RMI-CT\_UC x.y], [RMI-CT\_TREQ-m], [RMI-CT\_FREQ-n]”-р тодорхойлно. Тохирлын туршилтын нэр тайлбартай байна.

**4.2.2 Тохирлын туршилтын үндсэн тохиолдлын уялдаа холбоо**

1-р хүснэгтэд тохирлын туршилтын үндсэн тохиолдлын уялдаа холбоог тодорхойлсон болно.

**1-р хүснэгт-Тохирлын туршилтын үндсэн тохиолдлын уялдаа холбоо**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **#-Үндсэн уялдаа холбооны нэр** | **Товч тайлбар** | **Тохирлын туршилтын эшлэл** |
| **1-Техникийн дэд бүтцийг турших** | ISO 18541-2 стандартад заасан техник болон програм хангамжийг үйлчлүүлэгч хэрхэн суулгах ба зөв тохируулах гэх мэт үйлдвэрлэгчийн RMI систем техникийн шаардлагыг хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_TREQ-13,14,15,16,18 A хавсралт] Үйлчлүүлэгчийн тохиргоог турших,  [RMI-CT\_TREQ-17] Мэдээллийн багцын форматыг турших |
| **2-Үйлчлүүлэгчийн гадаад интерфейс (холбоос)-ыг турших** | ISO 18541-2 стандартад заасан үйлчлүүлэгч автотээврийн хэрэгслийн харилцаа гэх мэт үйлдвэрлэгчийн RMI систем техникийн шаардлагыг хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_TREQ-9] Автотээврийн хэрэгслийг холбох интерфейс (холбоос)-ыг турших (VCI)  [RMI-CT\_TREQ-11] Аюулгүй байдлыг хангахтай холбоотой сэлбэгийн захиалга хийхийг турших  [RMI-CT\_TREQ-12] Нэмэлт хэрэгслээр хангах системийг турших. |
| **3-Хэрэглэгчийг баталгаажуулах, эрх олгох ба удирдахыг турших** | ISO 18541-1 стандартад заасан үйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглах эрхийг хэрхэн олгох, хэрэглэгчийн өгөгдлийг хэрхэн хадгалах, хэрхэн хандах, хандалтыг хэрхэн шинэчлэх болон мөн RMI системийг зүй зохисгүй ашиглахаас хэрхэн хамгаалж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_TREQ-1.1] Үйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглах хараат бус оператор бүртгэхийг турших  [RMI-CT\_TREQ-1.2 A] Үйлдвэрлэгчийн RMI системашиглах хараат бус операторын ажилтан бүртгэхийг турших-А хувилбар,  [RMI-CT\_TREQ-1.2 B] Үйлдвэрлэгчийн RMI системашиглах хараат бус операторын ажилтан бүртгэхийг турших-B хувилбар,  [RMI-CT\_TREQ-1.3] Хараат бус оператор хадгалахыг турших,  [RMI-CT\_TREQ-1.4] Хэрэглэгч хадгалахыг турших,  [RMI-CT\_TREQ-1.5] Хараат бус операторын ажилтныг дахин бүртгэхийг турших,  [RMI-CT\_TREQ-1.6] Үйлдвэрлэгчийн RMI системд нэвтрэхийг турших,  [RMI-CT\_TREQ-1.7] RMI системд нэвтрэх эрх олгохыг турших. |
| **4-Хэрэглэгчийн үйлдлийн интерфейс хэрэгжилтийг турших** | ISO 18541-3 стандартад заасан хэрэглэгчийн үйлдлийн интерфейс (холбоос)-д тавигдах шаардлагыг үйлдвэрлэгчийн RMI системийн үйл ажиллагаа хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_FREQ-1]RMI-д нэвтрэх хандалтын горимыг турших,  [RMI-CT\_FREQ-2]Бүртгүүлэх ба нэвтрэхэд дэмжлэг үзүүлэхийг турших,  Үр дүнгийн шалгуур үзүүлэлт нь:  Дараах гурван үйлдлийн аль нэг нь боломжгүй тохиолдолд (бүртгүүлэх, нэвтрэх, нууц үг сэргээх гэх мэт) FREQ-4 амжилтгүй болно.  Бүх үйлдэл боломжтой боловч хэрэглэх тохиолдлын зураглалын үйл явцыг зохих ёсоор оруулаагүй тохиолдолд FREQ-5 амжилтгүй болно.  [RMI-CT\_FREQ-3]Хэрэгжсэн хэрэглэх тохиолдлын зураглалыг турших,  [RMI-CT\_FREQ-4] Татаж авах хэсгийг турших,  [RMI-CT\_FREQ-5]Хөтөлж чиглүүлэхийг турших. |
| **5-RMI-ийн төлбөр төлөхийг турших** | ISO 18541-1 стандартад заасан төлбөр хийх үйл ажиллагааг үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_UC2] RMI-ийн төлбөр төлөхийг турших. |
| **6-Автотээврийн хэрэгсэл тодорхойлохыг турших** | Автотээврийн хэрэгсэл ба түүний төрөл ангилал тодорхойлохыг ISO 18541-1 стандартад заасны дагуу үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_UC3.1]VIN дугаараар Автотээврийн хэрэгслийг тодорхойлохыг турших,  [RMI-CT\_UC3.2]Бүтээгдэхүүний шинж чанар, үзүүлэлтээр Автотээврийн хэрэгслийг тодорхойлохыг турших. |
| **7-RMI-ийн мэдээллийн сонголт хийх аргыг турших** | ISO 18541-1 стандартад заасны дагуу мэдээллийн сонголт хийх аргыг үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно.  -мэдээллийн төрөл сонгохыг турших,  -стандартчилсан нэр томьёогоор хайхыг турших,  -бүтээгдэхүүний бүтэц ашиглахыг турших,  -баримт бичгээр сонгохыг турших | [RMI-CT\_UC4.1]Мэдээллийн төрөл сонгохыг турших  [RMI-CT\_UC4.2]Стандартчилсан нэр томьёогоор хайхыг турших  [RMI-CT\_UC4.3]Бүтээгдэхүүний бүтэц ашиглахыг турших  [RMI-CT\_UC4.4]Баримт бичгээр сонгохыг турших |
| **8-Мэдээллийн багц хайхыг турших** | ISO 18541-1 стандартад заасны дагуу автотээврийн хэрэгслийн техникийн үйлчилгээ, засварын сонгож авсан мэдээллийг үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно.  -ажлын байрны заавар (их биеийн засвар, түр зуурын засвар, техникийн хяналт үзлэг гэх мэт),  -холболтын диаграм,  -техникийн үйлчилгээний хуваарь,  -эргүүлэн татах мэдэгдэл, ба  -техник ашиглалтын мэдээлэл | [RMI-CT\_UC5.1.1]Ажлын байрны ерөнхий заавраар хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC5.1.2]Их биеийн засварын заавраар хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC5.1.3]Түр зуурын засварын заавраар хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC5.1.4] Техникийн хяналт үзлэгт бэлдэхийг турших,  [RMI-CT\_UC5.2]Холболтын диаграмыг турших,  [RMI-CT\_UC5.3]Техникийн үйлчилгээний хуваариар турших,  [RMI-CT\_UC5.4]Эргүүлэн татах мэдэгдлээр хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC5.5]Техникийн үйлчилгээний хуваариар хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC5.6.1]Сэлбэг, эд ангиар хайхыг турших (тодорхойлох),  [RMI-CT\_UC5.6.2]Сэлбэг, эд ангиар хайхыг турших (хандалт),  [RMI-CT\_UC5.7.1]Үйлдвэрээс суурилуулсан нэмэлт хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших (ерөнхий RMI-д орсон),  [RMI-CT\_UC5.7.2]Нэмэлт хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших (үйлдвэрлэгчийн дугаартай),  [RMI-CT\_UC5.7.3]Нэмэлт хэрэгслийн суурилуулах мэдээллээр хайхыг турших (үйлдвэрлэгчийн дугааргүй)  [RMI-CT\_UC5.8]Ажилбарт зарцуулах хугацаагаар хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC5.9]Өөрчилсөн автотээврийн хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC5.10]Зориулалтын тусгай багаж хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших |
| **9-Тээврийн хэрэгслийн оношилгоог турших** | ISO 18541-1 стандартад заасан DTC, шинж тэмдгийн шийдэл эсвэл бүрэн оношилгооны үйл ажиллагааг үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_UC6.1] DTC шийдлийг турших,  [RMI-CT\_UC6.2]Шинж тэмдэг, түүний шийдлийг турших (үйлдвэрлэгчийн),  [RMI-CT\_UC6.3] Бүрэн оношилгоог турших. |
| **10-Модуль шинэчлэх, солих болон тохируулах (ECU)** | ISO 18541-1 стандартад заасны дагуу Автотээврийн хэрэгслийг холбогдох хууль тогтоомж, стандартад нийцүүлэн модуль шинэчлэх, солихыг турших үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_UC7.1] Модуль шинэчлэх, солихыг турших,  [RMI-CT\_UC7.2]Тохируулахыг турших |
| **11-Техникийн үйлчилгээний цахим түүхийг турших** | ISO 18541-1 стандартад заасны дагуу автотээврийн хэрэгслийн VIN дугаараар засвар ба техникийн үйлчилгээний цахим түүхийг үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_UC8]Техникийн үйлчилгээний цахим түүхийг турших |
| **12-Засвар үйлчилгээ, техникийн тусламжийг турших** | ISO 18541-1 стандартад заасны дагуу засвар үйлчилгээ, техникийн тусламж шаардлагатай үед үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_UC9]Засварын техникийн тусламжийг турших |
| **13-Холбоо барих мэдээлэл хүсэхийг турших** | ISO 18541-1 стандартад заасны дагуу Автотээврийн хэрэгслийг холбогдох хууль тогтоомж, стандартад нийцүүлэн модуль шинэчлэх, солихыг турших үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрхэн дэмжиж буйг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_UC10.1]Цахим багаж хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших (Оношлох, дахин програмчлах, VCI гэх мэт),  [RMI-CT\_UC10.2]Сорил туршилт, оношилгооны багаж хэрэгсэл, тоног төхөөрөмж үйлдвэрлэгчийн мэдээллээр хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC10.3]Сургалтын материалаар хайхыг турших (мэдээлэл),  [RMI-CT\_UC10.4]Дахин түгээх талаарх холбоо барих мэдээллээр хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC10.5]Хэвлэн нийтлэх талаарх мэдээллээр хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC10.6]Техникийн хяналт үзлэг ба сорил туршилтын мэдээллээр хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC10.7] Түлшний системын мэдээллээр хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC10.8]Хөдөлгүүр ба бүрэлдэхүүн хэсэг үйлдвэрлэлийн мэдээлэлээр хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC10.9]Сэлбэг, эд анги үйлдвэрлэгчийн мэдээлэлээр хайхыг турших,  [RMI-CT\_UC10.10]Өмчлөлийн бус VCI-ийн баталгаажуулалтын мэдээллээр хайхыг турших. |
| **14-Сургалтын талаарх мэдээллээр хайхыг турших** | ISO 18541-1-д заасны дагуу сургалттай холбоотой мэдээлэл авахыг үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрхэн дэмжих тухай энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон. | [RMI-CT\_UC11]Сургалтын талаарх мэдээллээр хайхыг турших |
| **15-Өгөгдлийн удирдлагад тавигдах шаардлагыг турших** | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем нь ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу өгөгдлийг удирдаж байгаа эсэхийг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_TREQ-1]Ерөнхий хандалттай холбоотой өгөгдлийн удирдлага,  [RMI-CT\_TREQ-2]Хараат бус операторын өгөгдлийн удирдлага,  [RMI-CT\_TREQ-3]Хараат бус операторын ажилтны өгөгдлийн удирдлага,  [RMI-CT\_TREQ-4]Төлбөрийнөгөгдлийн удирдлага,  [RMI-CT\_TREQ-5]Хандалтын өгөдлийн удирдлага  [RMI-CT\_TREQ-6] RMI-д хандах хандалтын аюулгүй байдлын удирдлага, |
| **16-Үйлдвэрлэгчийн програм хангамжийг турших** | "Гадны" компьютер дээр суулгасан үйлдвэрлэгчийн програм хангамж нь ISO 18541-2 стандартад тодорхойлсон шаардлага ханган ажиллаж байгаа эсэхийг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_TREQ-20]Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгах үйлдвэрлэгчийн програм хангамж,  [RMI-CT\_TREQ-21]Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгасан үйлдвэрлэгчийн өгөгдөл ба програмыг шинэчлэх,  [RMI-CT\_TREQ-22]Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгасан үйлдвэрлэгчийн програм хангамжийн үйл ажиллагаа,  [RMI-CT\_TREQ-24]Хэвийн бус ажиллагааны улмаас зогссон хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгасанүйлдвэрлэгчийн програм хангамжийг сэргээх. |
| **17-Үйлдвэрлэгчийн RMI-ийн үйл ажиллагааг турших** | ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу хуваарьт техникийн үйлчилгээ хийхээс бусад тохиолдолд үйлдвэрлэгчийн RMI систем зохистойгоор ажиллаж байгаа эсэх болон мөн үйлдвэрлэгч RMI систем ашиглахыг дэмжиж буй эсэхийг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_TREQ-25]Үйлдвэрлэгчийн RMI систем, түүний хүртээмжтэй байдал,  [RMI-CT\_TREQ-26]Үйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглахыг дэмжих. |
| **18-Итгэмжлэлийн төвийг турших (гэрчилгээний удирдлага)** | Тоон баталгаат гэрчилгээг дэмжих програм хангамжийн драйвер үйлчлүүлэгч суулгасан эсэх болон ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу гэрчилгээний агуулгыг боловсруулж буй эсэхийг шалгах туршилтыг энэхүү уялдаа холбоонд тодорхойлсон болно. | [RMI-CT\_TREQ-10]Итгэмжлэлийн төвийг (гэрчилгээний удирдлага) |

# 5 Туршилтын тохиолдлын бүтэц

# 5.1 Тохирлын туршилтын тохиолдол-Ерөнхий бүтэц

# 5.1.1 Тойм

Туршилтын тохиолдол бүрийг зургаан нэрээр бүтэцжүүлсэн юм. Эдгээр нэр тус бүрийн дэлгэрэнгүй мэдээлэл, жишээг дараах байдлаар (жагсаалт) харуулсан болно.

**5.1.2 Туршилтын тохиолдлын эшлэх дугаар ба нэр [RMI-CT\_...] [нэр]**

Холбогдох туршилтын тохиолдлын эшлэлд тавигдах шаардлагыг өвөрмөц товчлол, дугаар ба нэрээр дараах байдлаар тодорхойлсон болно.

a) ISO 18541-1-д [RMI-CT\_UC x.y];

b) ISO 18541-2-т [RMI-CT\_TREQ-m];

c) ISO 18541-3-т [RMI-CT\_FREQ-n];

* ISO 18541-1 стандартад заасны дагуу “x”, “y” нь тоон дугаар бол
* “m”, “n” нь өсөх дараалалын дагуу хэрэглэгдэх тоон дугаар юм.

**5.1.3 Туршилтын зорилго**

Туршилтын зорилго нь ISO 18541-1-ээс ISO 18541-3 стандартад тодорхойлсон тавигдах шаардлага хангасан туршилтын тохиолдлын эшлэл болон товч тодорхойлолтыг өгөхөд оршино.

ТАЙЛБАР Туршилтын тохиолдол нь ISO 18541-1-ээс ISO 18541-3 стандартад тодорхойлсон тавигдах шаардлагын тодорхойлолтоос хамаарна.

**5.1.4 Тохиргоо**

Тохиргоо гэдэгт үйлдвэрлэгчийн RMI системийн тохиргоог авч үзнэ.

**5.1.5 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Уг танилцуулга нь тодорхой туршилтыг хийх зорилгоор VM RMI системийг бэлтгэх, эхлүүлэх урьдчилсан нөхцлийг тодорхойлдог. Жишээлбэл, интернетийн холболтыг амжилттай бий болгох урьдчилсан нөхцөл байж болно.

**5.1.6 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтыг үе шаттайгаар зохион байгуулна. Эдгээр үе шатыг 2-р хүснэгтэд дараах жишээнд харуулав.

**2-р хүснэгт- Туршилтын жишээ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | 1-р үе шатны туршилтын тодорхойлолт |
| 2 | 2-р үе шатны туршилтын тодорхойлолт |
| N | N үе шатны туршилтын тодорхойлолт |

**5.1.7 Төгсгөл**

Төгсгөл нь үйлдвэрлэгчийн RMI системийг тодорхой төлөвт буцаах нөхцлийг тодорхойлно. Жишээ нь төгсгөл нь "стандарт хөтөч рүү буцах" байж болно.

# 5.2 Үр дүнгийн шалгуур үзүүлэлт

3-р хүснэгтэд заасан гурван үр дүнгээс туршилтын шалгуур үзүүлэлт бүрдэнэ.

**3-р хүснэгт-Туршилтын үр дүнгийн шалгуур үзүүлэлт**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үр дүн** | **Тайлбар** |
| Тэнцсэн | Бүх шатны шалгалт туршилтад тэнцсэн. |
| Алдаа доголдол | Баримтжуулах ба засаж сайжруулах боломжтойгоор шалгалт туршилтад тэнцсэн. |
| Тэнцээгүй | Шалгалт туршилтад тэнцээгүй. Тэнцээгүй шалтгааныг нарийн тодорхойлж баримтжуулна. |
| Үл хамаарах | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем нь хэрэглэх тохиолдол эсвэл шаардлагыг дэмждэггүй тул шалгалт туршилт үл хамаарна. |

Тодорхой шалгуур үзүүлэлт шаардах тохиолдлоос бусад тохиолдолд туршилтын үр дүнгийн шалгуур үзүүлэлт 3-р хүснэгтэд заасантай нийцсэн байна.

# 6 СT уялдаа холбоо 1-Техникийн дэд бүтцийг турших

# 6.1 [RMI-CT\_TREQ-13,14,15,16,18, A хавсралт] Үйлчлүүлэгчийн тохиргоог турших

**6.1.1 Тойм**

Энэхүү тохирлын туршилтаар ISO 18541-2-д заасан үйлчлүүлэгчийн тохиргоонд тавигдах шаардлагыг шалгана.

**6.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго бол үйлчлүүлэгч болон түүний суулгасан програм хангамж ISO 18541-2-д заасан шаардлага хангаж байгааг баталгаажуулах юм.

**6.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**6.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны төлөв: Үгүй

**6.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 4-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**4-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-13,14,15,16,18, A хавсралт] Үйлчлүүлэгчийн тохиргоог турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Үйлчлүүлэгчийн суурин компьютер, түүнд суулгасан програм хангамж TREQ-13 заасан техникийн шаардлага хангаж байгааг туршиж шалгах  Төхөөрөмжийн төрөл ангилал 8-р зүйл |
| 2 | Үйлчлүүлэгчийн суурин компьютер, түүнд суулгасан програм хангамж TREQ-14 заасан техникийн шаардлага хангаж байгааг туршиж шалгах  Техник хангамжийн шинж чанар, үзүүлэлт 8-р зүйл |
| 3 | Үйлчлүүлэгчийн суурин компьютер, түүнд суулгасан програм хангамж TREQ-15 заасан техникийн шаардлага хангаж байгааг туршиж шалгах  Системийн үйл ажиллагаа 8-р зүйл |
| 4 | Үйлчлүүлэгчийн суурин компьютер, түүнд суулгасан програм хангамж TREQ-16 заасан техникийн шаардлага хангаж байгааг туршиж шалгах  Веб хөтөч (browser) 8-р зүйл |
| 5 | Үйлчлүүлэгчийн суурин компьютер, түүнд суулгасан програм хангамж TREQ-18 заасан техникийн шаардлага хангаж байгааг туршиж шалгах  Интернет холболт (сүлжээний төрөл, дамжуулалт г.м үйлдвэрлэгчийн зөвлөсөн) 8-р зүйл |
| 6 | Үйлчлүүлэгчийн суурин компьютер, түүнд суулгасан програм хангамж ISO 18541-2, А хавсралтанд заасан техникийн шаардлага хангаж байгааг туршиж шалгах |

**6.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 6.2 [RMI-CT\_TREQ-17] Мэдээллийн багцын форматыг турших

**6.2.1 Тойм**

Энэхүү тохирлын туршилтаар ISO 18541-2-д заасан мэдээллийн багцын форматад тавигдах шаардлагыг шалгана.

**6.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь мэдээллийн багцын танилцуулга бичвэр ба график хэлбэрээр байгаа эсэх, ISO 18541-2-д заасан програм хангамжийг ашиглан хэвлэж авах болон мөн ISO 18541-3-д заасан татаж авах боломжтой эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**6.2.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**6.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Татаж авах хэсэг нь ISO 18541-3-ийн FREQ-4-т тодорхойлсны дагуу байна.

**6.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 5-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**5-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-17] Мэдээллийн багцын форматыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Татаж авах хэсэг FREQ-4-д заасны дагуу байгааг туршиж шалгах |
| 2 | Татаж авах хэсэг байхгүй тохиолдолд #4 үе шатыг хэрэгжүүлэх |
| 3 | Татаж авч суулгах ба шаардлагатай бүх програм/оролт нь татаж авах хэсэгт байгаа болно. |
| 4 | Аливаа нэмэлт програм/оролтын шаардлагагүйгээр бүх мэдээлэл (багц)-ыг зохих ёсоор харуулж буй эсэхийг баталгаажуулах үүднээс уялдаа холбоо 8 дах бүх туршилтыг гүйцэтгэх. |

**6.2.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 7 CT уялдаа холбоо 2- Үйлчлүүлэгчийн гадаад интерфейс (холбоос)-ыг турших

# 7.1 [RMI-CT\_TREQ-9] Автотээврийн хэрэгслийг холбох интерфейс (холбоос)-ыг турших (VCI)

**7.1.1 Тойм**

Энэхүү тохирлын туршилтаар ISO 18541-2-д заасан Автотээврийн хэрэгслийг холбох интерфейс (VCI)-д тавигдах шаардлагыг шалгана.

**7.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системийн үйлчлүүлэгч нь Автотээврийн хэрэгсэлтэй ISO 18541-2 стандартын TREQ-9-д нийцсэн VCI-ээр дамжуулан холбогдсон эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**7.1.3 Тохиргоо**

Холболтонд ашиглагдах төхөөрөмж үйлдвэрлэгчийн баталгаатай байна.

Үйлдвэрлэгчийн RMI системд тавигдах техникийн шаардлагын дагуу холболтонд ашиглагдах төхөөрөмжид шаардлагатай драйверыг Автотээврийн хэрэгсэл үйлдвэрлэгч болон VCI үйлдвэрлэгчийн зааврыг суулгасан байна. [TREQ-9 Автотээврийн хэрэгслийг холбох интерфейс (холбоос) (VCI)].

**7.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* CT уялдаа холбоо 1-Техникийн дэд бүтцийг турших бүх тохиолдол;
* шаардлагатай бол үйлдвэрлэгчийн хамгийн бага техникийн үзүүлэлтэд нийцсэн зай хураагуур цэнэглэгч Автотээврийн хэрэгсэлд холбогдсон байх;
* VCI нь Авто Автотээврийн хэрэгсэл болон OBD-тэй холбогдсон байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн нүүр хуудас руу хөтөлж чиглүүлсэн байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI системд бүртгүүлэх, нэвтрэх, төлбөр төлөхийг шаардаж болно.

**7.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 6-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**6-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-9] Автотээврийн хэрэгслийг холбох интерфейс (холбоос)-ыг турших (VCI)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | RMI\_CT\_UC 6.3, RMI\_CT\_UC 7.1, RMI\_CT\_UC 7.2 аль нэгний тохирлын туршилтыг эхлүүлэх |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI програм нь VCI илрүүлсэн эсэхийг шалгах |
| 3 | Автотээврийн хэрэгсэл ба үйлдвэрлэгчийн RMI систем хоорондоо холбогдох хүртэл туршилтыг үргэлжлүүлэх. (жишээ нь ECU-ийн өгөгдөл заах, идэвхжүүлэгч ECU-ээр дамжин идэвхжих гэх мэт) |
| 4 | ECU бичигдэж эхлэхээс өмнө туршилтыг зогсоох |
| 5 | Хэрэв VCI илрүүлээгүй бол шаардлагатай тохиргоо зохих ёсоор хийгдсэн эсэхийг шалгах (энэ нь техникийн дэмжлэгийг шаардаж болно).  #1-ээс # 4-р үе шатыг давтах. |

**7.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 7.2 [RMI-CT\_TREQ-11] Аюулгүй байдлыг хангахтай холбоотой сэлбэгийн захиалгыг турших

**7.2.1 Тойм**

Аюулгүй байдлыг хангахтай холбоотой сэлбэг захиалах интерфейс (холбоос)-ыг ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу зөвхөн үйлдвэрлэгчийн RMI систем дэмжих тохиолдлыг энэхүү тохирлын туршилтаар шалгана.

**7.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь интерфейс (холбоос) онлайнаар захиалга хийх системд зохистойгоор ажиллаж байгааг баталгаажуулахад оршино. Туршилт нь зөвхөн аюулгүй байдлыг хангахтай холбоотой сэлбэгийг захиалах интерфейс (холбоос)-ыг үйлдвэрлэгчийн RMI систем дэмжих тохиолдолд л хамаарна.

**7.2.3 Тохиргоо**

Үйлдвэрлэгчийн RMI системаюулгүй байдлыг хангахтай холбоотой сэлбэгийг захиалах интерфейс (холбоос)-ыг дэмждэг байна.

**7.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрхтэй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI системд бүртгүүлэх, нэвтрэх, төлбөр төлөхийг шаардаж болно.

**7.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 7-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**7-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-12]** **Нэмэлт хэрэгслээр хангах системийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.7.2 хандах Нэмэлт хэрэгслээр хангах системийг FREQ-5 зааврын дагуу турших (Үйлдвэрлэгчийн дугаартай) |
| 2 | Нэмэлт хэрэгслээр хангах систем руу интерфейс эсвэл холбоосыг үйлдвэрлэгчийн RMI систем дэмжиж байгааг шалгах. Хэрвээ дэмждэггүй бол [RMI-CT\_TREQ-12] тохирлын туршилт үл хамаарна. |
| 3 | Интерфейс эсвэл холбоос нь ажиллаж байгаа эсэхийг шалгах |

ТАЙЛБАР [RMI-CT\_TREQ-12] нэмэлт хэрэгслээр хангах системийг үйлдвэрлэгчийн RMI систем интерфейс эсвэл холбоосоор дэмжих тохиолдолд зөвхөн хамаарна

**7.2.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 8 CT уялдаа холбоо 3-Хэрэглэгчийг баталгаажуулах, эрх олгох ба удирдахыг турших

# 8.1 [RMI-CT\_UC1.1] Үйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглах хараат бус оператор бүртгэхийг турших

**8.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартын 1.1-д тодорхойлсон хэрэглэх тохиолдлын тохирлын туршилт юм.

**8.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем хараат бус операторыг зохих үе шаттайгаар бүртгэж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**8.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**8.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* бүртгэлийн хүчин төгөлдөр өгөгдөл байх;
* сонголтоор: ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрхтэй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**8.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 8-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**8-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC1.1] Үйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглах хараат бус оператор бүртгэхийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) UC1.1-ийг сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) нөхцөлийг хүлээн зөвшөөрнө |
| 3 | Хамаарах бол туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) бүртгэлийн хураамжийг хүлээн зөвшөөрнө |
| 4 | Сонголтоор: тухайн орон нутгийн хууль, тогтоомжийг хүлээн зөвшөөрсөн тохиолдолд нэмэлт өгөгдөл оруулах шаардлагатай байж болно. |
| 5 | Бүртгэлийн өргөдлийг боловсруулна |
| 6 | Бүртгүүлэх цаашдын үе шатны талаар туршигчид мэдэгдэнэ |
| 7 | Дараах зүйлсийн талаар туршигчид мэдэгдэнэ. Үүнд:  -хараат бус оператор ба үйлдвэрлэгч хооронд байгуулсан гэрээ,  -амжилттай бүртгүүлсэн тухай,  -RMI-ийн аюулгүй байдалтай холбоотой хараат бус операторын хандалтыг зөвшөөрсөн эсвэл татгалзсан,  -хандалтыг зөвшөөрсөн бол хандалтын түвшин (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) тоон баталгаат (дижитал) гэрчилгээ ба олгосон эрхийн хүчин төгөлдөр эсэх,  -хамаарах бол татгалзсан шалтгаан |
| 8 | Бүртгэлийг хүлээн зөвшөөрсөн тохиолдолд, Хэрэглэгчийн нэр ба Нууц үг |

**8.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 8.2 [RMI-CT\_UC1.2\_A] Үйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглах хараат бус операторын ажилтан бүртгэхийг турших-А хувилбар

**8.2.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 1.2-ын тохирлын туршилт юм.

**8.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем хараат бус операторыг хууль ёсоор төлөөлөх түүний ажилтныг зохих үе шаттайгаар бүртгэж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**8.2.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**8.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* бүртгэлийн хүчин төгөлдөр өгөгдөл байх;
* сонголтоор: ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрхтэй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**8.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 9-р хүснэгтэд тодорхойлов (А хувилбар): Хараат бус операторыг хууль ёсоор төлөөлөх нь туршигчийн үүрэг юм.

**9-р хүснэгт-[ RMI-CT\_UC1.2\_A]** **Үйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглах хараат бус операторын ажилтан бүртгэхийг турших-А хувилбар**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) UC1.2\_A-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Систем нь хараат бус операторын өгөгдөл хүчин төгөлдөр гэдгийг туршигчаас (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) батлахыг хүснэ. |
| 3 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем нь туршигчаас (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) үйлдвэрлэгчийн аюулгүй байдалд тавигдах шаардлага хангасан нууц үг, хэрэглэгчийн нэр оруулахыг эсвэл хангасан хэрэглэгчийн нэр, нууц үг сонгохыг хүснэ. |
| 4 | Үйлдвэрлэгчийн системийн хэрэглэгчийн нэр, нууц үг өвөрмөц байна. |
| 5 | Хараат бус операторын ажилтны бүртгэл амжилттай болсон талаар туршигчид мэдэгдэнэ. |

# 8.3 [RMI-CT\_UC1.2\_B] Үйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглах хараат бус операторын ажилтан бүртгэхийг турших-B хувилбар

**8.3.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан 1.2-ын хэрэглэх тохиолдлын тохирлын туршилт юм.

**8.3.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем хараат бус операторыг хууль ёсоор төлөөлөх түүний ажилтныг өөрийнх нь хүсэлтийн дагуу зохих үе шаттайгаар бүртгэж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**8.3.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**8.3.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* хараат бус операторын төлөөлөл болох хэрэглэгчийн хүчин төгөлдөр өгөгдөл байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**8.3.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 10-р хүснэгтэд тодорхойлов (B хувилбар).

**10-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC1.2\_B] Үйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглах хараат бус операторын ажилтан бүртгэхийг турших-B хувилбар**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) UC1.2\_B-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Хараат бус операторын шаардлагатай өгөгдлийг туршигч оруулна: компанийн нэр гэх мэт |
| 3 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем нь үйлдвэрлэгчийн аюулгүй байдалд тавигдах шаардлага хангасан нууц үг, хэрэглэгчийн нэр оруулахыг эсвэл хангасан хэрэглэгчийн нэр, нууц үг сонгохыг хэрэглэгчид зөвшөөрнө. |
| 4 | Үйлдвэрлэгчийн системийн хэрэглэгчийн нэр, нууц үг өвөрмөц байна. |
| 5 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем туршигчид (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) хараат бус операторын ажилтныг бүртгүүлэхийг зөвшөөрч байгаа эсэхийг лавлана. |
| 6 | Туршигчаас (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн хувьд) ирсэн хариуны дагуу үйлдвэрлэгчийн RMI систем цаашид боловсруулна.  ТАЙЛБАР Туршигчаас (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн хувьд) ирэх хариу удаж болох тул энэ нь жаахан цаг хугацаа шаардаж болно. |
| 7 | Хараат бус операторын ажилтны бүртгэл амжилттай болсон талаар туршигчид мэдэгдэнэ. |

**8.3.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 8.4 [RMI-CT\_UC1.3] Хараат бус оператор хадгалахыг турших

**8.4.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 1.3-ын тохирлын туршилт юм.

**8.4.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь өмнө нь хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөл үйлдвэрлэгчийн RMI системд бүртгүүлсэн хэрэглэгчийн өгөгдлийг хадгалах, нэмж өөрчлөх ба шинэчлэхийг зохих үе шаттайгаар бүртгэж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**8.4.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**8.4.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**8.4.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 11-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**11-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC1.3] Хараат бус оператор хадгалахыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) UC1.3-ийг сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) хараат бус операторын өгөгдлийг өөрчлөж шинэчлэх ба хадгална. Өгөгдлийг боловсруулна. |
| 3 | -Тохиолдол #1: Өгөгдлийн нэмэлт, өөрчлөлт амжилттай болсон талаар туршигчид мэдэгдэнэ.  -Тохиолдол #2: Хараат бус операторыг шинээр баталгаажуулах болон цаашид юу хийх шаардлагатай байгаа талаар туршигчид мэдэгдэнэ.  -Тохиолдол #3: Хэрэглэх тохиолдол 1.1-д заасны дагуу шинээр бүртгүүлэх талаар туршигчид мэдэгдэнэ. |

**8.4.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 8.5 [RMI-CT\_UC1.4] Хэрэглэгч хадгалахыг турших

**8.5.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдлын 1.4-ийн тохирлын туршилт юм.

**8.5.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь өмнө нь хараат бус операторын ажилтан үйлдвэрлэгчийн RMI системд бүртгүүлсэн хэрэглэгчийн өгөгдлийг өөрчлөх, шинэчлэхийг зохих үе шаттайгаар бүртгэж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**8.5.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**8.5.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**8.5.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 12-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**12-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC1.4] Хэрэглэгч хадгалахыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) UC1.4-ийг сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) нууц үг, хэл ба цахим хаягаа өөрчлөнө. |
| 3 | Өгөгдлийн нэмэлт, өөрчлөлт амжилттай болсон талаар туршигчид мэдэгдэнэ. |

**8.5.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 8.6 [RMI-CT\_UC1.5] Хараат бус операторын ажилтныг дахин бүртгэхийг турших

**8.6.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 1.5-ын тохирлын туршилт юм.

**8.6.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь өмнө нь хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөл үйлдвэрлэгчийн RMI системд бүртгүүлсэн хэрэглэгчийг зохих үе шаттайгаар дахин бүртгэж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**8.6.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**8.6.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөл болон ажилтны хүчин төгөлдөр хэрэглэгчийн өгөгдөл;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**8.6.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 13-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**13-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC1.5] Хараат бус операторын ажилтныг дахин бүртгэхийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) UC1.5-ийг сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) татаж авах Хэрэглэгчийн нэрийг сонгоно |
| 3 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) |
| 4 | Туршигч (IO-ийн хууль ёсны төлөөлөгчийн үүргийн дагуу) татаж авах эрхийг сонгож, дараа нь баталгаажуулна. Хэрэглэгчийн эрхийг хүчингүй болгохыг боловсруулна. |
| 5 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем амжилттай болсоныг батална |

**8.6.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 8.7 [RMI-CT\_UC1.6] Үйлдвэрлэгчийн RMI системд нэвтрэхийг турших

**8.7.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 1.6-гийн тохирлын туршилт юм.

**8.7.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системд бүртгэгдсэн хэрэглэгч зохих үе шаттайгаар нэвтэрч байгааг баталгаажуулахад оршино.

**8.7.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**8.7.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* бүртгэлтэй хэрэглэгчийн хүчин төгөлдөр өгөгдөл;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**8.7.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 14-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**14-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC1.6] Үйлдвэрлэгчийн RMI системд нэвтрэхийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Туршигч UC1.6-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Туршигч үйлдвэрлэгчийн RMI системд нэвтэрнэ. |

**8.7.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 8.8 [RMI-CT\_UC1.7] RMI системд нэвтрэх эрх олгохыг турших

**8.8.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 1.7-гийн

тохирлын туршилт юм.

**8.8.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь зохих үе шаттайгаар RMI системд нэвтрэх эрх олгохыг баталгаажуулахад оршино.

**8.8.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**8.8.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* бүртгэлтэй хэрэглэгчийн хүчин төгөлдөр өгөгдөл;
* ISO 18541-2-д заасны дагуу олгосон тоон баталгаат гэрчилгээ;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**8.8.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөлд RMI системд нэвтрэх эрх олгох туршилтын гүйцэтгэлийг 15-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**15-р хүснэгт-[RMI-CT\_UC1.7] Хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөлд RMI системд нэвтрэх эрх олгохыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Туршигч (хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөгч/ажилтан үүргийн дагуу) UC1.7-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Туршигч SERMI схемд заасны дагуу тоон баталгаат гэрчилгээтэй байна.  ТАЙЛБАР Тоон баталгаат гэрчилгээ нь үе шат #1-д ашиглагдах Хэрэглэгчийн нэр, нууц үгтэй холбоотой байх ёстой. |
| 3 | Бүртгэгдсэн хараат бус операторын хууль ёсны төлөөлөл/ажилтныг үйлдвэрлэгчийн RMI систем шалгана. |
| 4 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем тухайн нэвтрэх эрх, гэрчилгээний хүчин төгөлдөр байдлыг итгэмжлэлийн төвөөр дамжуулан шалгана. |
| 5 | RMI-ийн аюулгүй байдалтай холбоотой хандалтын түвшинг олгогдсон гэрчилгээний дагуу тогтооно. |
| 6 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем нэвтрэх эрх туршигчийн хандалтын түвшинд нийцэж байгаа эсэх талаар холбогдоно. (ажилтан/хууль ёсны төлөөлөгчийн хандалтын түвшин өөр байгаа тохиолдолд). |

**8.8.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 9 CT уялдаа холбоо 4-Хэрэглэгчийн үйлдлийн интерфейс хэрэгжилтийг турших

# 9.1 [RMI-CT\_FREQ-1] RMI-д хандах хандалтын горимыг турших

**9.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-3 FREQ-1-д тодорхойлсон хэрэглэгчийн үйлдлийн интерфейс (холбоос)-д тавигдах шаардлагын тохирлын туршилт юм.

**9.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь ISO 18541-3 RMI-ийн хандалтын горимд тавигдах шаардлагыг үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрэгжүүлсэн эсэхийг баталгаажулахад оршино.

**9.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**9.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас.

**9.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 16-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**16-р хүснэгт - [RMI-CT\_FREQ-1] RMI-д нэвтрэх хандалтын горимыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | “Стандартчилсан хөтөч чиглүүлэгч” гэж нэрлэгдэх товчлуур эсвэл холбоос байх ёстой. |

**9.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 9.2 [RMI-CT\_FREQ-2] Бүртгүүлэх ба нэвтрэхэд дэмжлэг үзүүлэхийг турших

**9.2.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-3 FREQ-2-д тодорхойлсон хэрэглэгчийн үйлдлийн интерфейс (холбоос)-д тавигдах шаардлагын тохирлын туршилт юм.

**9.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь бүртгүүлэх ба нэвтрэхэд тавигдах шаардлагад дэмжлэг үзүүлэхийг үйлдвэрлэгчийн RMI системдхэрэгжүүлсэн эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**9.2.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**9.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэхэд дэмжлэг үзүүлэх бүртгэлийн хүчин төгөлдөр өгөгдөл;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас.

**9.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 17-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**17-р хүснэгт-[RMI-CT\_FREQ-2] Бүртгүүлэх ба нэвтрэхэд дэмжлэг үзүүлэхийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем бүртгүүлэх ба нэвтрэхэд дэмжлэг үзүүлнэ.  Жишээ нь онлайнаар туслалцаа дэмжлэг үзүүлэх холбоо барих хэсэг, Түгээмэл асуултууд гэх мэт |

**9.2.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

**9.2.7 Үр дүнгийн шалгуур үзүүлэлт**

Дараах гурван үйлдлийн аль нэг нь (бүртгүүлэх, нэвтрэх, нууц үгийг сэргээх) боломжгүй бол FREQ-4 шаардлага хангаагүй гэж үзнэ.

Бүх үйлдэл боломжтой хэдий ч хэрэглэх тохиолдлын зураглал, түүний үйл явц хоорондоо нийцээгүй бол FREQ-5 шаардлага хангаагүй гэж үзнэ.

# 9.3 [RMI-CT\_FREQ-3] Хэрэгжсэн хэрэглэх тохиолдлын зураглалыг турших

**9.3.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-3 FREQ-3-д тодорхойлсон хэрэглэгчийн үйлдлийн интерфейс (холбоос)-д тавигдах шаардлагын тохирлын туршилт юм.

**9.3.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь хэрэглэх тохиолдлын зураглалд тавигдах шаардлага үйлдвэрлэгчийн RMI системд хэрэгжсэн эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**9.3.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**9.3.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас.

**9.3.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 18-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**18-р хүснэгт - [RMI-CT\_FREQ-3] Хэрэгжсэн хэрэглэх тохиолдлын зураглалыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | “Стандартчилсан хөтөч чиглүүлэгч” рүү хандана. |
| 2 | Хэрэгжсэн “хэрэглэх тохиолдлын зураглал” болон холбогдох бүх хэрэглэх тохиолдлыг харуулна. |
| 3 | Хэрэглэх бүх тохиолдол нь идэвхитэй холбоос эсвэл агуулгатай холбоотой хөтөлж чиглүүлэх заавартай байх ёстой. |

**9.3.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 9.4 [RMI-CT\_FREQ-4] Татаж авах хэсгийг турших

**9.4.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-3 FREQ-4-д тодорхойлсон хэрэглэгчийн үйлдлийн интерфейс (холбоос)-д тавигдах шаардлагын тохирлын туршилт юм.

**9.4.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системийн татаж авах хэсэгт тавигдах шаардлага хэрэгжсэн эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**9.4.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**9.4.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**9.4.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 19-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**19-р хүснэгт - [RMI-CT\_FREQ-4] Татаж авах хэсгийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Тодорхой хэрэглэх тохиолдол нь RMI систем ашиглах хараат бус операторын үйлчлүүлэгчийг програм татаж авахыг шаарддаг бол хэрэглэх тохиолдлын зураглалд тухайн програм харагдахуйц байрлалд байх ёстой. |
| 2 | Уг програмыг сонгосноор түүнийг татаж авах, суулгахад шаардлагатай алхмуудыг дагаж мөрдөнө. |

ТАЙЛБАР Хараат бус операторын үйлчлүүлэгч програмыг гар аргаар суулгах, татаж авах нь зөвхөн тухайн үйлдвэрлэгчийн систем FREQ-4-д зайлшгүй шаардлагатай тул [RMI-CT\_FREQ-4] тодорхой үйлдвэрлэгчийн RMI системийн татаж авах хэсгийг туршихад хамаарахгүй байж болно.

**9.4.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 9.5 [RMI-CT\_FREQ-5] Хөтөлж чиглүүлэхийг турших

**9.5.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-3 FREQ-5-д тодорхойлсон хэрэглэгчийн үйлдлийн интерфейс (холбоос)-д тавигдах шаардлагын тохирлын туршилт юм.

**9.5.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем стандартчилсан хөтөч чиглүүлэгчийг дэмжихэд тавигдах шаардлага хэрэгжсэн эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**9.5.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**9.5.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**9.5.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 20-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**20-р хүснэгт - [RMI-CT\_FREQ-5] Хөтөлж чиглүүлэхийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрэглэх тохиолдлыг дэмжих ба хүсэж буй хэрэглэх тохиолдолд хүрэхийн тулд урьдчилан тэдгээрээс сонгох дарааллыг өгдөг байна. |
| 2 | Харилцан уялдаатай хэрэглэх тохиолдлын зураглал нь илүү боловсронгуй шийдлийн жишээ юм. Урьдчилан сонгох дараалаллын дагуу хэрэглэгчийн хүсэж буй хэрэглэх тохиолдол руу хөтөлж чиглүүлнэ. |
| 3 | Хөтөлж чиглүүлэх зааврыг дагаж мөрдсөнөөр хэрэглэгч хүсэж буй хэрэглэх тохиолдлыг сонгох, түүнд хандах боломжтой болно. |

**9.5.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 10 CT уялдаа холбоо 5-RMI төлбөр

# 10.1 [RMI-CT\_UC2] RMI-ийн төлбөр төлөхийг турших

**10.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартын хэрэглэх тохиолдол 2-т тодорхойлсон тохирлын туршилт юм.

**10.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем ба түүнтэй холбоотой төлбөрийг зохих ёсоор төлөхийг баталгаажуулахад оршино.

1. боломжоор хангах
2. захиалга сонгох
3. төлбөр хийхийг сонгох, ба
4. төлбөртөй холбоотой өгөгдөл (картны мэдээлэл, данс гэх мэт),
5. сонгосон захилгыг идэвхжүүлэх, ба
6. баримт авах

**10.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**10.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл;
* захиалга хийхэд ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх шаардаж болно;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засвартай бус байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**10.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 21-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**21-р хүснэгт-[RMI-CT\_UC2] RMI-ийн төлбөр төлөхийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC2-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Захиалгыг сонгоно (агуулга ба хугацаа) |
| 3 | Төлбөрийг сонгоно. |
| 4 | Төлбөртэй холбоотой мэдээллийг бөглөнө (картны мэдээлэл, данс гэх мэт) |
| 5 | Баталгаажуулна. Өгөгдлийг боловсруулна. |
| 6 | Цаашид хэрхэх талаар хэрэглэгчид мэдэгдэнэ (нэхэмжлэл гэх мэт) |
| 7 | Захиалга хийх үйл явцын дагуу үйлдвэрлэгч нь RMI системд нэвтрэх боломж олгоно. |

**10.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 11 CT уялдаа холбоо 6- Автотээврийн хэрэгслийг тодорхойлохыг турших

# 11.1 [RMI-CT\_UC3.1] VIN дугаараар Авто Автотээврийн хэрэгслийг тодорхойлохыг турших

**11.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 3.1-ийн тохирлын туршилт юм.

**11.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем автотээврийн хэрэгслийг VIN дугаараар тодорхойлохыг баталгаажуулахад оршино.

**11.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**11.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**11.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 22-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**22-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC3.1] VIN дугаараар автотээврийн хэрэгслийг тодорхойлохыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC3.1-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаардах хүчин төгөлдөр VIN дугаарыг оруулна. |
| 3 | Энэхүү VIN дугаартай тээврийн хэрэгслийн хураангуй мэдээллийг үйлдвэрлэгчийн RMI систем өгнө. UC3.1-д тодорхойлсон хэрэглэх тохиолдлын гаралт |
| 4 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем автотээврийн хэрэгслийн батлагдсан төрөл, загварын мэдээллийг өгнө. |

**11.1.6 Төгсгөл**

Автотээврийн хэрэгслийнтодорхойлолтыг зөвхөн тухайн автотээврийн хэрэгслийг тодорхойлох шаардлагатай дараагийн хэрэглэх тохиолдолд баталгаажуулж болно.

# 11.2 [RMI-CT\_UC3.2] Бүтээгдэхүүний шинж чанар, үзүүлэлтээр автотээврийн хэрэгслийг тодорхойлохыг турших

**11.2.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартын хэрэглэх тохиолдол 3.1-ийн тохирлын туршилт юм. С2 ангиллын тохирол нь автотээврийн хэрэгсэл үйлдвэрлэгчээс шалтгаалах тул энэхүү тохирлын туршилтын хамрах хүрээнээс гадуур байна.

**11.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем нь эрх бүхий засварчин тээврийн хэрэгслийг бүтээгдэхүүний шинж чанар, үзүүлэлтээртодорхойлох боломжтой эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**11.2.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**11.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**11.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 23-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**23-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC3.2] Бүтээгдэхүүний шинж чанар, үзүүлэлтээр Авто Автотээврийн хэрэгслийг тодорхойлохыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC3.2-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI системээс санал болгож буй бүтээгдэхүүний шинж чанар, үзүүлэлтийг оруулна эсвэл сонгоно. |
| 3 | Автотээврийн хэрэгслийн загвар, үйлдвэрлэгдсэн он гэх мэт бүтээгдэхүүний шинж чанар, үзүүлэлтийг ашиглан мэдээлэл авах хүсэлт гаргана. |
| 4 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем тээврийн хэрэгслийн батлагдсан төрөл, загварын мэдээллийг өгнө. |

**11.2.6 Төгсгөл**

Автотээврийн хэрэгслийнтодорхойлолтыг зөвхөн тухайн автотээврийн хэрэгслийг тодорхойлох шаардлагатай дараагийн хэрэглэх тохиолдолд баталгаажуулж болно.

# 12 CT уялдаа холбоо 7-RMI-ийн мэдээллийн сонголт хийх аргыг турших

# 12.1 [RMI-CT\_UC4.1] Мэдээллийн төрөл сонгохыг турших

**12.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартын хэрэглэх тохиолдол 4.1-ийн тохирлын туршилт юм.

**12.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго бол үйлдвэрлэгчийн RMI систем холбогдох мэдээллээр хангаж байгаа эсэхийг баталгаажуулах юм.

**12.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**12.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.
* UC3.2-ийн бүтээгдэхүүний шинж чанар, үзүүлэлт эсвэл UC3.1-ийн VIN дугаарын аль нэгийг сонгоно.

**12.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 24-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**24-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC4.1] Мэдээллийн төрөл сонголтыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC4.1-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. |
| 2 | Холбогдох мэдээлэл, түүний жагсаалтыг үйлдвэрлэгчийн RMI систем харуулна. |
| 3 | Мэдээллээс аль нэгийг сонгоно. |

**12.1.6 Төгсгөл**

Сонгож авсан холбогдох мэдээллийг зөвхөн тухайн мэдээлэл шаардлагатай дараагийн хэрэглэх тохиолдолд баталгаажуулж болно.

# 12.2 [RMI-CT\_UC4.2] Стандартчилсан нэр томьёогоор хайхыг турших

**12.2.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартын хэрэглэх тохиолдол 4.2-ын тохирлын туршилт юм.

**12.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем ISO 18541 стандартад заасны дагуу Дижитал хавсралтаас нэр томьёогоор хайж байгаа эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**12.2.3 Тохиргоо**

RMI системийн нэр томъёоны Дижитал хавсралтын хамгийн сүүлийн хувилбар

**12.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.
* UC3.2-ийн бүтээгдэхүүний шинж чанар, үзүүлэлт эсвэл UC3.1-ийн VIN дугаарын аль нэгийг сонгоно.

**12.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 25-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**25-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC4.2] Стандартчилсан нэр томьёогоор хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC4.2-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. |
| 2 | Дижитал хавсралтаас нэр томьёог оруулна. |
| 3 | Хайх хүсэлтийг баталгаажуулна. |
| 4 | VM RMI систем стандарт нэр томъёо, нэр томъёоны гарчиг эсвэл баримт бичиг дэх мета өгөгдөл гэх мэтийг гаргаж өгнө. |

**12.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 12.3 [RMI-CT\_UC4.3] Бүтээгдэхүүний бүтэц ашиглахыг турших

**12.3.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартын хэрэглэх тохиолдол 4.3-т тодорхойлсон тохирлын туршилт юм.

**12.3.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэрэглэгч бүтээгдэхүүний бүтцээр дамжуулан мэдээлэл олж авах боломжтой эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**12.3.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**12.3.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.
* UC3.2-ийн бүтээгдэхүүний шинж чанар, үзүүлэлт эсвэл UC3.1-ийн VIN дугаарын аль нэгийг сонгоно.

**12.3.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 26-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**26-р хүснэгт-3 [RMI-CT\_UC4.3] Бүтээгдэхүүний бүтэц ашиглахыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC4.3-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. |
| 2 | Бүтээгдэхүүний бүтцэд шаардлагатай түвшинд хөтөлж чиглүүлнэ. |
| 3 | Сонгосон зүйлийн боломжтой мэдээллийн жагсаалтаар үйлдвэрлэгчийн RMI систем хангана. |

**12.3.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 12.4 [RMI-CT\_UC4.4] Баримт бичгээр сонгохыг турших

**12.4.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 4.4-ийн тохирлын туршилт юм.

**12.4.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем нь үйлдвэрлэгч эрх бүхий засварчинд баримт бичгээр хайхыг санал болгох тохиолдлыг баталгаажуулахад оршино.

**12.4.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**12.4.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**12.4.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 27-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**27-р хүснэгт-[RMI-CT\_UC4.4] Баримт бичгээр сонгохыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC4.4-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. |
| 2 | Хүчин төгөлдөр баримт бичиг (тодорхойлогч)-ийг оруулна. |
| 3 | Холбогдох баримт бичиг, түүний гарчгийг үйлдвэрлэгчийн RMI систем харуулна. |

**12.4.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13 CT уялдаа холбоо 8- Мэдээллийн багц хайхыг турших

# 13.1 [RMI-CT\_UC5.1.1] Ажлын байрны ерөнхий заавраар хайхыг турших

**13.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартын хэрэглэх тохиолдол 5.1.1-т тодорхойлсон тохирлын туршилт юм.

**13.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем сонгож авсан ажлын байрны ерөнхий зааварт хандах хандалтыг баталгаажуулахад оршино.

**13.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 28-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**28-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.1.1] Ажлын байрны ерөнхий заавраар хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.1.1-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Хайлтын үр дүнгийн жагсаалтаас нэг баримт бичгийг сонгоно. |
| 3 | Урьдчилан сонгосон холбогдох баримт бичиг нээгдэнэ. |

**13.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.2 [RMI-CT\_UC5.1.2] Их биеийн засварын заавраар хайхыг турших

**13.2.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.1.2-ын тохирлын туршилт юм.

**13.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системих биеийн засварын зааварт хандах хандалтыг баталгаажуулахад оршино.

**13.2.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 29-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**29-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.1.2] Их биеийн засварын заавраар хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.1.2-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Хайлтын үр дүнгийн жагсаалтаас нэг баримт бичгийг сонгоно. |
| 3 | Холбогдох баримт бичгийг нээж танилцана. |

**13.2.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.3 [RMI-CT\_UC5.1.3] Түр зуурын засварын заавраар хайхыг турших

**13.3.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.1.3-ын тохирлын туршилт юм.

**13.3.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системтүр зуурын засварын зааварт хандах хандалтыг баталгаажуулахад оршино.

**13.3.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.3.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.3.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 30-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**30-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.1.3]** **Түр зуурын засварын заавраар хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.1.3-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Хайлтын үр дүнгийн жагсаалтаас нэг баримт бичгийг сонгоно. |
| 3 | Холбогдох баримт бичгийг нээж танилцана. |

ТАЙЛБАР Үйлдвэрлэгч өөрийн эрх бүхий засварчинг энэхүү мэдээллээр хангах тохиолдолд UC5.1.3 нь зайлшгүй шаардлагатай хэдий ч бусад тохиолдолд сонголтоор байж болно. Тиймээс RMI-CT\_UC5.1.3 нь тодорхой үйлдвэрлэгчийн RMI системд хамаарахгүй байж болно.

**13.3.6** **Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.4 [RMI-CT\_UC5.1.4] Техникийн хяналт үзлэгт бэлдэхийг турших

**13.4.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.1.4-ийн тохирлын туршилт юм.

**13.4.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго бол үйлдвэрлэгчийн RMI системтехникийн хяналт үзлэгийн бэлтгэл ажлыг хангахтай холбоотой мэдээлэлдхандах хандалтыг баталгаажуулах юм.

**13.4.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.4.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.4.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 31-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**31-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.1.4] Техникийн хяналт үзлэгт бэлдэхийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.1.4-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем техникийн хяналт үзлэг эсвэл үйлчилгээний талаарх шаардлагатай холбогдох мэдээллийг харуулна. |
| 3 | Холбогдох баримт бичгийг нээж танилцана. |

ТАЙЛБАР Үйлдвэрлэгч өөрийн эрх бүхий засварчинг энэхүү мэдээллэр хангах тохиолдолд UC5.1.4 нь зайлшгүй шаардлагатай хэдий ч бусад тохиолдолд сонголтоор байж болно. Тиймээс RMI-CT\_UC5.1.4 нь тодорхой үйлдвэрлэгчийн RMI системд хамаарахгүй байж болно.

**13.4.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.5 [RMI-CT\_UC5.2] Холболтын диаграмыг турших

**13.5.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.2-ын тохирлын туршилт юм.

**13.5.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем сонгож авсан холболтын диаграмыг хангаж байгаа эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**13.5.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.5.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.5.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 32-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**32-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.2] Холболтын диаграмыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.2-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Хайлтын үр дүнгийн жагсаалтаас нэг баримт бичгийг сонгоно. |
| 3 | Холбогдох баримт бичгийг нээж танилцана. |

**13.5.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.6 [RMI-CT\_UC5.3] Техник үйлчилгээний хуваариар турших

**13.6.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.3-ын тохирлын туршилт юм.

**13.6.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем сонгож авсан техникийн үйлчилгээний хуваарийг хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**13.6.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.6.4** **Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.6.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 33-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**33-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.3] Техникийн үйлчилгээний хуваариар турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.3-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Хайлтын үр дүнгийн жагсаалтаас нэг баримт бичгийг сонгоно. |
| 3 | Холбогдох баримт бичгийг нээж танилцана. |

ТАЙЛБАР Үйлдвэрлэгч өөрийн эрх бүхий засварчинг энэхүү мэдээллээр хангах тохиолдолд UC5.3 нь зайлшгүй шаардлагатай хэдий ч бусад тохиолдолд сонголтоор байж болно. Тиймээс RMI-CT\_UC5.3 нь тодорхой үйлдвэрлэгчийн RMI системд хамаарахгүй байж болно.

**13.6.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.7 [RMI-CT\_UC5.4] Эргүүлэн татах мэдэгдлээр хайхыг турших

**13.7.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.4-ийн тохирлын туршилт юм.

**13.7.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системсонгож авсан эргүүлэн татах мэдэгдлээр хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**13.7.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.7.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.7.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 34-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**34-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.4] Эргүүлэн татах мэдэгдлээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.4-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Эргүүлэн татах мэдэгдэл, шийдвэрлэвэл зохих шаардлагатай асуудал болон үйлдвэрлэгч нь өөрийнхөө сүлжээгээр дамжуулан тэдгээрийг үнэ төлбөргүй засварлах боломжийн талаар мэдээллийн багцад заасан байна. |

**13.7.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.8 [RMI-CT\_UC5.5] Техник үйлчилгээний хуваариар хайхыг турших

**13.8.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.5-ын ттохирлын туршилт юм.

**13.8.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системтехникийн үйлчилгээний хуваариар хангаж байгаа эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**13.8.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.8.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.8.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 35-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**35-р хүснэгт-[RMI-CT\_UC5.5] Техникийн үйлчилгээний хуваариар хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.5-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Холбогдох баримт бичгийг нээж танилцана. |
| 3 | Холбогдох зааврын холбоос нь техникийн үйлчилгээний заавар руу хөтөлнө. (хэрэв хэрэгжсэн бол) |

**13.8.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.9 [RMI-CT\_UC5.6.1] Сэлбэгээр хайхыг турших (тодорхойлох)

**13.9.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.6.1-ийн тохирлын туршилт юм.

**13.9.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системтехник үйлчилгээний хуваариар хангаж байгаа эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**13.9.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.9.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.9.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 36-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**36-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.6.1] Сэлбэгээр хайхыг турших (тодорхойлох)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.6.1-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Хайлтын үр дүнгийн жагсаалтаас нэг баримт бичгийг сонгоно. |
| 3 | Холбогдох баримт бичгийг нээж танилцана. |
| 4 | Хэрэв сэлбэгийн каталог нь тодорхой үйлдвэрлэгчийн RMI систем дэх стандарт RMI-ийн хэсэг биш тохиолдолд сэлбэгийн каталог руу хөтлөх холбоостой байна. |

**13.9.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.10 [RMI-CT\_UC5.6.2] Сэлбэгээр хайхыг турших (хандалт)

**13.10.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.6.2-ын т тохирлын туршилт юм.

**13.10.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системсэлбэг, эд ангийн каталогоор шууд хангаж байгаа эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**13.10.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.10.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.10.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 37-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**37-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.6.2] Сэлбэгээр хайхыг турших (хандалт)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.6.2-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. |
| 2 | Сэлбэгийн каталогийн үндсэн хуудсыг гаргана. |

**13.10.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.11 [RMI-CT\_UC5.7.1] Үйлдвэрээс суурилуулсан нэмэлт хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших (ерөнхий RMI-д орсон)

**13.11.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.7.1-ийн тохирлын туршилт юм.

**13.11.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системүйлдвэрээс суурилуулсан нэмэлт хэрэгслийн мэдээллээр хангаж байгаа эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**13.11.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.11.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.11.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 38-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**38-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.7.1] Үйлдвэрээс суурилуулсан нэмэлт хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших (ерөнхий RMI-д орсон)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.7.1-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Хайлтын үр дүнгийн жагсаалтаас нэг баримт бичгийг сонгоно. |
| 3 | Холбогдох баримт бичгийг нээж танилцана. |

**13.11.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.12 [RMI-CT\_UC5.7.2] Нэмэлт хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших (үйлдвэрлэгчийн дугаартай)

**13.12.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартын хэрэглэх тохиолдол 5.7.2-т тодорхойлсон тохирлын туршилт юм.

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системүйлдвэрлэгчийн дугаартай нэмэлт хэрэгслийн мэдээллээр хангаж байгаа эсэхийг баталгаажуулах ад оршино.

**13.12.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.12.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.12.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 39-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**39-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.7.2] Нэмэлт хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших (үйлдвэрлэгчийн дугаартай)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.7.2-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Хайлтын үр дүнгийн жагсаалтаас нэг баримт бичгийг сонгоно. |
| 3 | Холбогдох баримт бичгийг нээж танилцана. |
| 4 | Хэрэв нэмэлт хэрэгслийн мэдээлэл нь тодорхой үйлдвэрлэгчийн RMI систем дэх стандарт RMI-ийн хэсэг биш тохиолдолд нэмэлт хэрэгслийг хариуцах гуравдагч талын холбоостой байна. |

**13.12.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.13 [RMI-CT\_UC5.7.3] Нэмэлт хэрэгслийг суурилуулах мэдээллээр хайхыг турших (үйлдвэрлэгчийн дугааргүй)

**13.13.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.7.3-ын тохирлын туршилт юм.

**13.13.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системүйлдвэрлэгчийн дугааргүй нэмэлт хэрэгслийг суурилуулах мэдээллээр хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**13.13.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.13.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.13.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 40-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**40-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.7.3] Нэмэлт хэрэгслийг суурилуулах мэдээллээр хайхыг турших (үйлдвэрлэгчийн дугааргүй)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.7.3-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Хайлтын үр дүнгийн жагсаалтаас нэг баримт бичгийг сонгоно. |
| 3 | Холбогдох баримт бичгийг нээж танилцана. |
| 4 | Ер нь хэрэгжсэн хайлтын шалгуураар нэг баримт бичиг илрэх боломжтой байна. |

ТАЙЛБАР Үйлдвэрлэгч өөрийн эрх бүхий засварчинг энэхүү мэдээллээр хангах тохиолдолд UC5.7.3 нь зайлшгүй шаардлагатай хэдий ч бусад тохиолдолд сонголтоор байж болно. Тиймээс RMI-CT\_UC5.7.3 нь тодорхой үйлдвэрлэгчийн RMI системд хамаарахгүй байж болно.

**13.13.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.14 [RMI-CT\_UC5.8] Ажилбарт зарцуулах хугацаагаар хайхыг турших

**13.14.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.8-ын тохирлын туршилт юм.

**13.14.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем ажилбарт зарцуулах хугацаагаар хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**13.14.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.14.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.14.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 41-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**41-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.8] Ажилбарт зарцуулах хугацаагаар хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.8-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Ажилбарт зарцуулах тодорхой хугацаа сонгоно. |
| 3 | Сонгосон ажилбарт зарцуулах хугацааг харуулна. |

**13.14.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.15 [RMI-CT\_UC5.9] Өөрчилсөн Автотээврийн хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших

**13.15.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.9-ийн тохирлын туршилт юм.

**13.15.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системөөрчилсөн Автотээврийн хэрэгслийн мэдээллээр хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**13.15.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.15.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.15.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 42-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**42-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.9] Өөрчилсөн Автотээврийн хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.9-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем нь өөрчилсөн автотээврийн хэрэгслийн эд анги, бүрэлдэхүүн хэсэг ба интерфейс (холбоос)-ын холбогдох хэвлэл нийтлэл, мэдээллээр эрх бүхий засварчныг хангана. |

ТАЙЛБАР Үйлдвэрлэгч өөрийн эрх бүхий засварчинг энэхүү мэдээллээр хангах тохиолдолд UC5.7.3 нь зайлшгүй шаардлагатай хэдий ч бусад тохиолдолд сонголтоор байж болно. Тиймээс RMI-CT\_UC5.7.3 нь тодорхой үйлдвэрлэгчийн RMI системд хамаарахгүй байж болно.

**13.15.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 13.16 [RMI-CT\_UC5.10] Зориулалтын тусгай багаж хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших

**13.16.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 5.10-ын тохирлын туршилт юм.

**13.16.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системзориулалтын тусгай багаж хэрэгслийн мэдээллээр хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**13.16.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**13.16.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**13.16.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 43-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**43-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC5.10] Зориулалтын тусгай багаж хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC5.10-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем нь төрөл ангилал батлахтай холбоотой мэдээллийг өгнө. |

**13.16.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 14 CT уялдаа холбоо 9 - Автотээврийн хэрэгслийн оношилгоог турших

# 14.1 [RMI-CT\_UC6.1] DTC шийдлийг турших

**14.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 6.1-ийн тохирлын туршилт юм.

**14.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системАвто Автотээврийн хэрэгсэлба түүний модульд хамаарах DTC шийдэл, техникийн хяналт үзлэгээрАвтотээврийн хэрэгсэлд илрэх алдаа доголдол, тэдгээрийн шалтгааныг тодорхойлж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**14.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**14.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**14.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 44-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**44-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC6.1] DTC шийдлийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC6.1-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Холбогдох DTC-ийг сонгоно эсвэл оруулна. |
| 3 | Автотээврийн хэрэгсэл ба түүний модульд хамаарах DTC шийдэл, техникийн хяналт үзлэгээрАвтотээврийн хэрэгсэлд илрэх алдаа доголдол, тэдгээрийн шалтгааны Тайлбарыг өөрийн эрх бүхий засварчныг хангах түвшинд үйлдвэрлэгчийн RMI системгаргаж өгнө. |

**14.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 14.2 [RMI-CT\_UC6.2] Шинж тэмдэг, түүний шийдлийг турших (үйлдвэрлэгчийн)

**14.2.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 6.2-ын тохирлын туршилт юм.

ТАЙЛБАР: Үйлдвэрлэгчийн сонгосон оношилгооны стратегиас хамааран тусгаарлагдсан шинж тэмдгийн нарийвчлалыг дэмжихгүй байж болно. Ийм тохиолдолд шинж тэмдгийн шийдэл нь бүрэн оношилгооны нэг хэсэг байна.

**14.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем Автотээврийн хэрэгсэлүйлдвэрлэгчээс гаргасан техникийн баримт бичигт тухайн Автотээврийн хэрэгсэлд гарч болох алдаа доголдол, тэдгээрийн шинж тэмдэг, шалтгааныг тодорхойлж байгааг баталжуулахад оршино.

**14.2.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**14.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**14.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 45-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**45-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC6.2] Шинж тэмдэг, түүний шийдлийг турших (үйлдвэрлэгчийн)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC6.2-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Холбогдох техникийн баримт бичигт тодорхойлсон үйлдвэрлэгчийн шинж тэмдгийг сонгоно эсвэл оруулна. |
| 3 | Техникийн хяналт үзлэгээрАвтотээврийн хэрэгсэлд илрэх алдаа доголдол, тэдгээрийн шалтгааны Тайлбарыг өөрийн эрх бүхий засварчныг хангах түвшинд үйлдвэрлэгчийн RMI системгаргаж өгнө. |

**14.2.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 14.3 [RMI-CT\_UC6.3] Бүрэн оношилгоог турших

**14.3.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 6.3-ын тохирлын туршилт юм.

**14.3.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем стандартчилсан өмчлөлийн бус VCI-ийн үйлдлээр дамжуулан Автотээврийн хэрэгсэлд холбогдон бүрэн оношлогоо хийж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**14.3.3 Тохиргоо**

Холболтонд ашиглагдах төхөөрөмж үйлдвэрлэгчийн баталгаатай байна.

Үйлдвэрлэгчийн RMI системд тавигдах техникийн шаардлагын дагуу холболтонд ашиглагдах төхөөрөмжид шаардлагатай драйверыг Авто Автотээврийн хэрэгсэлүйлдвэрлэгч ба VCI үйлдвэрлэгчийн зааврыг суулгасан байна. [TREQ-8 Автотээврийн хэрэгслийг холбох интерфейс (холбоос) VCI

**14.3.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**14.3.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 46-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**46-р хүснэгт-[RMI-CT\_UC6.3] Бүрэн оношилгоог турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC6.3-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Шаардлагатай үед Автотээврийн хэрэгслийг өмчлөлийн бус VCI-ийн үйлдлээр дамжуулан үйлдвэрлэгчийн RMI системд холбоно. |
| 3 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем автотээврийн хэрэгслийн ECU-ийг шалгах ба оношилгооны нарийн үр дүн, хийвэл зохих засварын талаар зөвлөгөөг харуулна. |

ТАЙЛБАР Үйлдвэрлэгч өөрийн эрх бүхий засварчинг энэхүү мэдээллээр хангах тохиолдолд UC6.3 нь зайлшгүй шаардлагатай хэдий ч бусад тохиолдолд сонголтоор байж болно. Тиймээс RMI-CT\_UC6.3 нь тодорхой үйлдвэрлэгчийн RMI системд хамаарахгүй байж болно.

**14.3.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 15 CT уялдаа холбоо 10 - Модуль шинэчлэх, солих болон тохируулах (ECU)

# 15.1 [RMI-CT\_UC7.1] Модуль шинэчлэх, солихыг турших

**15.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 7.1-ийн тохирлын туршилт юм.

**15.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системмодуль шинэчлэх, солих тухай мэдээллээр хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**15.1.3 Тохиргоо**

Холболтонд ашиглагдах төхөөрөмж үйлдвэрлэгчийн баталгаатай байна.

Үйлдвэрлэгчийн RMI системд тавигдах техникийн шаардлагын дагуу холболтонд ашиглагдах төхөөрөмжид шаардлагатай драйверыг Автотээврийн хэрэгсэлүйлдвэрлэгч болон VCI үйлдвэрлэгчийн зааврыг суулгасан байна. (TREQ-8 Автотээврийн хэрэгслийг холбох интерфейс “холбоос” VCI)

**15.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**15.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 47-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**47-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC7.1] Модуль шинэчлэх, солихыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC7.1-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Модуль шинэчлэх эсвэл солиход шаардлагатай арга хэмжээ авахыг хэрэглэгч хүснэ. Автотээврийн хэрэгслээс ялгарах утаа, хорт хийг хянах, хөдөлгүүрийг өөрчлөх болон мөн хулгайлагдах гэх мэтээс хамгаалах арга хэмжээ авах шаардлагатай байж болно . |
| 3 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем тухайн Автотээврийн хэрэгсэлд тохирсон програм хангамжийг тодорхойлно. Програм хангамжийг шинэчлэх урьдчилсан нөхцөл бүрдсэн тохиолдолд ECU-г хүчин төгөлдөр тохируулгын дагуу шинэчилнэ. |

ТАЙЛБАР Автотээврийн хэрэгсэлд засварын ажилбар хийж байх үед энэхүү тохирлын туршилтыг гүйцэтгэнэ.

**15.1.6 Төгсгөл**

Тохируулгыг суурилуулах тохиолдолд Автотээврийн хэрэгслийн анхны байдлыг сэргээх шаардлагатай болно (анх үйлдвэрлэгдсэн).

# 15.2 [RMI-CT\_UC7.2] Тохируулахыг турших

**15.2.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 7.2-ын тохирлын туршилт юм.

**15.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системтохируулга хийхийг баталгаажуулахад оршино.

**15.2.3 Тохиргоо**

Хэрэв тохируулгыг бүрэн хэмжээний үйл явцын дагуу хийх бол Автотээврийн хэрэгсэл эзэмшигчийн зөвшөөрөл, тохируулгын хэрэгслийг худалдан авах гэх мэт зохион байгуулалтын арга хэмжээг авах шаардлагатай юм.

**15.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**15.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 48-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**48-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC7.2] Тохируулахыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC7.2-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Туршигч үйлдвэрлэгчээс заасан зохих үйл явцын дагуу үйлдвэрлэгчийн тохируулах хэрэгслийг худалдаж авна. |
| 3 | Туршигч Автотээврийн хэрэгсэлд тохируулгыг суурилуулахдаа үйлдвэрлэгчээс гаргасан зааврын дагуу хийж гүйцэтгэнэ. |

ТАЙЛБАР Үйлдвэрлэгч өөрийн эрх бүхий засварчинг энэхүү мэдээллээр хангах тохиолдолд UC6.3 нь зайлшгүй шаардлагатай хэдий ч бусад тохиолдолд сонголтоор байж болно. Тиймээс RMI-CT\_UC6.3 нь тодорхой үйлдвэрлэгчийн RMI системд хамаарахгүй байж болно. Автотээврийн хэрэгсэлд тохируулгыг суурилуулахад энэхүү тохирлын туршилтыг гүйцэтгэнэ.

**15.2.6 Төгсгөл**

Тохируулгыг суурилуулах тохиолдолд Автотээврийн хэрэгслийн анхны байдлыг сэргээх шаардлагатай болно (анх үйлдвэрлэгдсэн).

# 16 CT уялдаа холбоо 11-Т ехникийн үйлчилгээний цахим түүхийг турших

# 16.1 [RMI-CT\_UC8] Техникийн үйлчилгээний цахим түүхийг турших

**16.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 8-ын тохирлын туршилт юм.

**16.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ эзэмших хэрэглэгч техникийн үйлчилгээний цахим түүхийн хуваарийг харах, шинэчлэх, цахимаар гарын үсэг зурах гэх мэт үйлчлүүлэгчид хүртээмжтэй цор ганц бүртгэлийг баталгаажуулахад оршино.

**16.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**16.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

-ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**16.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 49-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**49-р хүснэгт-[RMI-CT\_UC8] Техникийн үйлчилгээний цахим түүхийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC8-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Шаардлагатай бол үйлчлүүлэгчийн зөвшөөрлийг харуулна. |
| 3 | Техникийн үйлчилгээний түүхийг харна. |
| 4 | Шаардлагатай бол техникийн үйлчилгээний өгөгдлийг оруулна. |
| 5 | ISO 20828 (X509.V3) стандартад заасан цахим гарын үсэгтэй Техникийн үйлчилгээний түүхийг илгээнэ. |
| 6 | Үйлчлүүлэгчийн Техникийн үйлчилгээний түүхийн хуулбарыг хэвлэж гаргана. |

**16.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 17 CT уялдаа холбоо 12-Засварын техникийн тусламжийг турших

# 17.1 [RMI-CT\_UC9] Засварын техникийн тусламжийг турших

**17.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 9-ийн тохирлын туршилт юм.

**17.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системАвтотээврийн хэрэгслийнзасвар үйлчилгээ ба техникийн тусламжаар хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**17.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**17.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**17.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 50-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**50-р хүснэгт - RMI-CT\_UC9] Засварын техникийн тусламжийг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC9-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол оролтын өгөгдөл ба зааврыг дагаж мөрдөнө. |
| 3 | Үйлдвэрлэгчийн тодорхой механизм, цагийн хуваарийн дагуу засварын техникийн тусламжаар хангаж байгааг баталгаажуулна. |

**17.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 18 CT уялдаа холбоо 13-Холбоо барих мэдээлэл хүсэхийг турших

# 18.1 [RMI-CT\_UC10.1] Цахим багаж хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших (Оношлох, дахин програмчлах, VCI гэх мэт)

**18.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 10.1-ийн тохирлын туршилт юм.

**18.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем оношилгоо, VCI, дахин програмчлалд ашиглагдах багаж хэрэгслийг хэрхэн олж авах,холбоо барих мэдээллээр хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**18.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**18.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**18.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 51-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**51-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC10.1] Цахим багаж хэрэгслийн мэдээллээр хайхыг турших (Оношлох, дахин програмчлах, VCI гэх мэт)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC10.1-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем дараах холбогдох мэдээллээр хангана. Үүнд:  -VCI болон оношилгооны багаж, хэрэгслийн Тайлбар (үйлдвэрлэгчийн)  -VCI болон оношилгооны багаж, хэрэгсэл ханган нийлүүлэгчийн мэдээлэл/холбоос (улс улсын) |

**18.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 18.2 [RMI-CT\_UC10.2] Сорил туршилт, оношилгооны багаж хэрэгсэл, тоног төхөөрөмж үйлдвэрлэгчийн мэдээллээр хайхыг турших

**18.2.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 10.2-ын тохирлын туршилт юм.

**18.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем Автотээврийн хэрэгслийнOBD ба техникийн үйлчилгээ, засварт ашиглах багаж хэрэгслийн холбогдох мэдээллээр хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**18.2.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**18.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**18.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 52-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**52-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC10.2] Сорил туршилт, оношилгооны багаж хэрэгсэл, тоног төхөөрөмж үйлдвэрлэгчийн мэдээллээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC10.2-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем сорил туршилтын үйл явц, оношилгооны багаж хэрэгсэл, тоног төхөөрөмж үйлдвэрлэгчийн холбогдох мэдээллээр хангана. |

**18.2.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 18.3 [RMI-CT\_UC10.3] Сургалтын материалаар хайхыг турших (мэдээлэл)

**18.3.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 10.3-ын тохирлын туршилт юм.

**18.3.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем сургалтын холбогдох материалаархангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**18.3.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**18.3.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**18.3.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 53-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**53-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC10.3] Сургалтын материалаар хайхыг турших (мэдээлэл)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC10.3-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем холбогдохсургалт, түүний мэдээллээр хангана. |

**18.3.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 18.4 [RMI-CT\_UC10.4] Дахин түгээх талаарх холбоо барих мэдээллээр хайхыг турших

**18.4.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 10.4-ийн тохирлын туршилт юм.

**18.4.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем өөрийн дотоод сүлжээгээр дамжуулан (RAC, ADAC, гараж гэх мэт) дахин түгээх талаарх холбоо барих мэдээллээрхангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**18.4.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**18.4.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**18.4.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 54-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**54-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC10.4] Дахин түгээх талаарх холбоо барих мэдээллээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC10.4-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем дахин түгээлтийн талаарх зохих гэрээнд заасны дагуу холбогдох үйлдвэрлэгчийн мэдээллээр хангана. |

**18.4.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 18.5 [RMI-CT\_UC10.5] Хэвлэн нийтлэх талаарх мэдээллээр хайхыг турших

**18.5.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 10.5-ын тохирлын туршилт юм.

**18.5.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэвлэн нийтлэх зөвшөөрлийг хэрхэн авах ба RMI-ийг хэрхэн хүргэх талаар холбоо барих мэдээллээрхангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**18.5.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**18.5.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**18.5.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 55-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**55-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC10.5] Хэвлэн нийтлэх талаарх мэдээллээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC10.5-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем хэвлэн нийтлэх талаарх зохих гэрээнд заасны дагуу үйлдвэрлэгчийн мэдээллээр хангана. |

**18.5.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 18.6 [RMI-CT\_UC10.6] Техникийн хяналт үзлэг ба сорил туршилтын мэдээллээр хайхыг турших

**18.6.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 10.6-гийн тохирлын туршилт юм.

**18.6.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системтухайн улсын хууль тогтоомжид заасны дагуу техникийн хяналт үзлэг ба Автотээврийн хэрэгслийнOBD-тэй холбоотой сорил туршилтын шаардлагатай мэдээллийг хэрхэн олж авах талаарх мэдээллээр хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**18.6.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**18.6.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**18.6.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 56-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**56-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC10.6] Техникийн хяналт үзлэг ба сорил туршилтын мэдээллээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC10.6-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем техникийн хяналт үзлэг, сорил туршилтын ажил үйлчилгээ үзүүлэх операторыг холбогдох үйлдвэрлэгчийн мэдээлэл, үйл явцаар хангана. Энэ нь тухайн улс орны хууль тогтоомжид нийцсэн байна. |

**18.6.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 18.7 [RMI-CT\_UC10.7] Алтернатив түлшний системийнн мэдээллээр хайхыг турших

**18.7.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 10.7-гийн тохирлын туршилт юм.

**18.7.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системтээврийн хэрэгслээс ялгарах утаатай холбоотой OBD, техникийн үйлчилгээ, засвар эсвэлтүлшний системийн мэдээллийг хэрхэн олж авах талаарх мэдээллээр хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**18.7.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**18.7.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**18.7.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 57-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**57-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC10.7]** **Түлшний системийн мэдээллээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC10.7-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем холбогдох тээврийн хэрэгслээс ялгарах утаатай холбоотой OBD, техникийн үйлчилгээ, засвар эсвэлтүлшний системийн мэдээллийг тухайн автотээврийн хэрэгслийн үйлдвэрлэгчээс хэрхэн олж авах талаарх мэдээллээр хангана. |

ТАЙЛБАР [RMI-CT\_UC10.7] Авто Автотээврийн хэрэгсэл үйлдвэрлэгч тухайн системийг хүлээн зөвшөөрсөн ба үйлдвэрлэгчийн RMI системээс энэхүү мэдээллийг авах боломжгүй тохиолдолд л түлшний системийн мэдээлэл зайлшгүй шаардлагатай болно.

**18.7.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 18.8 [RMI-CT\_UC10.8] Хөдөлгүүр ба бүрэлдэхүүн хэсэг үйлдвэрлэлийн мэдээллээр хайхыг турших

**18.8.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 10.8-ын тохирлын туршилт юм.

**18.8.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системАвтотээврийн хэрэгслийнхөдөлгүүр, бүрэлдэхүүн хэсэг үйлдвэрлэл, OBD мөн техникийн үйлчилгээ, засварын мэдээллийг хэрхэн олж авах талаарх мэдээллээр хангаж буйг баталгаажуулахад оршино.

**18.8.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**18.8.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**18.8.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 58-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**58-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC10.8] Хөдөлгүүр ба бүрэлдэхүүн хэсгийн үйлдвэрлэлийн мэдээллээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC10.8-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI системавтотээврийн хэрэгслийн хөдөлгүүр эсвэл бүрэлдэхүүн хэсэг үйлдвэрлэл, OBD мөн техникийн үйлчилгээ, засварын мэдээллийг хэрхэн олж авах талаарх мэдээллээр хангана. |

ТАЙЛБАР [RMI-CT\_UC10.8] Хөдөлгүүр ба бүрэлдэхүүн хэсгийн үйлдвэрлэлийн мэдээлэл нь зөвхөн үйлдвэрлэгчийн RMI системээс уг мэдээллийг авах боломжгүй болон Авто Автотээврийн хэрэгсэлүйлдвэрлэгч үйлдвэрлэлийг дэмжих тохиолдолд л зайлшгүй шаардлагатай болно.

**18.8.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 18.9 [RMI-CT\_UC10.9] Сэлбэг үйлдвэрлэгчийн мэдээллээр хайхыг турших

**18.9.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 10.9-ийн тохирлын туршилт юм.

**18.9.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем OBD систем, түүний сэлбэгийн үйлдвэрлэл эсвэл зохион бүтээлтийн талаарх мэдээллийг хэрхэн олж авах мэдээллээр хангаж байгаа эсэхийг баталгаажуулахад оршино.

**18.9.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**18.9.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**18.9.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 59-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**59-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC10.9] Сэлбэг, эд анги үйлдвэрлэгчийн мэдээллээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC10.9-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI системOBD системийг бүрдүүлэх, түүний зохистой үйл ажиллагааг хангах бүрэлдэхүүн хэсэг, сэлбэг эд анги үйлдвэрлэх үйлдвэрлэгчийн мэдээллээр хангана. (үзүүлэлт/интерфейс “холбоос” гэх мэт) |

**18.9.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 18.10 [RMI-CT\_UC10.10] Өмчлөлийн бус VCI-ийн баталгаажуулалтын мэдээллээр хайхыг турших

**18.10.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 10.10-ын тохирлын туршилт юм.

**18.10.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем ISO 18541-2 стандартад заасан өмчлөлийн бус VCI үйлдвэрлэгчийн тусгай програмд нийцэж байгаа эсэх эсвэл түүний баталгаажуулалтын талаар шаардлагатай мэдээллийг үйлдвэрлэгчийн холбогдох ажилтнаас хэрхэн олж авахыг баталгаажулахад оршино.

**18.10.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**18.10.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**18.10.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 60-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**60-р хүснэгт - [RMI-CT\_UC10.10] Өмчлөлийн бус VCI-ийн баталгаажуулалтын мэдээллээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC10.10-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем холбогдох үйлдвэрлэгчийн бие даан боловсруулсан өмчлөлийн бус VCI-ийн баталгаажуулалтын үйл явц эсвэл тухайн үйлдвэрлэгч нь VCI-ийн баталгаажуулалтыг өөрөө гүйцэтгэх тохиолдолд үйл явцын шаардлагатай мэдээллээр хангана. |

**18.10.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 19 CT уялдаа холбоо 14-Сургалтын талаарх мэдээллээр хайхыг турших

# 19.1 [RMI-CT\_UC11] Сургалтын талаарх мэдээллээр хайхыг турших

**19.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-1 стандартад заасан хэрэглэх тохиолдол 11-ийн тохирлын туршилт юм.

**19.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системвебсайтад суурилсан эсвэл цахим гэх мэт боломжит холбогдох сургалтын талаарх мэдээллээр хангаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**19.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**19.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**19.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 61-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**61-р хүснэгт- [RMI-CT\_UC11] Сургалтын талаарх мэдээллээр хайхыг турших**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC11-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. Туршилтыг зохих үе шаттайгаар баталгаажуулах боломжтой байна. |
| 2 | Үйлдвэрлэгчийн RMI систем сургалтын талаарх холбогдох мэдээллийг ялгаварлан гадуурхах байдлаас ангид байдлаар хангана. |

**19.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 20 CT уялдаа холбоо 15-Өгөгдлийн удирдлагад тавигдах шаардлагыг турших

# 20.1 [RMI-CT\_TREQ-1] Ерөнхий хандалттай холбоотой өгөгдлийн удирдлага

**20.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-1-д тодорхойлсон үйлдвэрлэгчийн RMI систем дэх өгөгдлийн удирдлагыг шалгах тохирлын туршилт юм.

**20.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем ерөнхий хандалттай холбоотой өгөгдлийг удирдаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**20.1.3 Тохиргоо**

Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн админ болох нь хэрэглэгчийн эрх болно.

**20.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Эхлэлгүй болно.

**20.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 62-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**62-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-1] Ерөнхий хандалттай холбоотой өгөгдлийн удирдлага**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Автотээврийн хэрэгсэл үйлдвэрлэгчийн өгөгдөл рүү хөтөлж чиглүүлнэ. |
| 2 | Хэрэглэгчийн өгөгдлийг харуулна (ISO 18541-2 стандартад заасан тавигдах шаардлага TREQ-1-ийг харах). |
| 3 | Өгөгдлийг шалгана. |

ТАЙЛБАР: Хэрэглэгчийн болон компанийн өгөгдөл нь өөр өөр ангилалд хамаарч болно. Энэ тохиолдолд хэрэглэгчийн өгөгдлийг нэг ба түүнээс илүү үе шатаар олж авна.(компанийн өгөгдлийг оролцуулан)

**20.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 20.2 [RMI-CT\_TREQ-2] Хараат бус операторын өгөгдлийн удирдлага

**20.2.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-2-д тодорхойлсон үйлдвэрлэгчийн RMI систем дэх хараат бус операторынөгөгдлийн удирдлагыг шалгах тохирлын туршилт юм.

**20.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системхараат бус операторын өгөгдлийг зохих ёсоор удирдаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**20.2.3 Тохиргоо**

Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн админ болох нь хэрэглэгчийн эрх болно.

**20.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Эхлэлгүй болно.

**20.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 63-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**63-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-2] Хараат бус операторын өгөгдлийн удирдлага**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн мэдээллийн санд нэвтрэх ба бүх шаардлагатай мэдээлэл байгаа эсэх болон тэдгээрийг удирдаж болж байгаа эсэхийг нягтлана. |

**20.2.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 20.3 [RMI-CT\_TREQ-3] Хараат бус операторын ажилтны өгөгдлийн удирдлага

**20.3.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-3-д тодорхойлсон үйлдвэрлэгчийн RMI систем дэх хараат бус операторынажилтны өгөгдлийн удирдлагыг шалгах тохирлын туршилт юм.

**20.3.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системхараат бус операторын ажилтны өгөгдлийг зохих ёсоор удирдаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**20.3.3 Тохиргоо**

Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн админ болох нь хэрэглэгчийн эрх болно.

**20.3.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Эхлэлгүй болно.

**20.3.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 64-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**64-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-3] Хараат бус операторын ажилтны өгөгдлийн удирдлага**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн мэдээллийн санд нэвтрэх ба бүх шаардлагатай мэдээлэл байгаа эсэх болон тэдгээрийг удирдаж болж байгаа эсэхийг нягтлана. |

**20.3.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 20.4 [RMI-CT\_TREQ-4] Төлбөрийн өгөгдлийн удирдлага

**20.4.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-4-д тодорхойлсон үйлдвэрлэгчийн RMI систем төлбөрийн өгөгдлийнудирдлагыг шалгах тохирлын туршилт юм.

**20.4.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системтөлбөр ба төлбөрийн нэхэмжлэлийг зохих ёсоор удирдаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**20.4.3 Тохиргоо**

Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн админ болох нь хэрэглэгчийн эрх болно.

**20.4.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Эхлэлгүй болно.

**20.4.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 65-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**65-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-4] Төлбөрийн өгөгдлийн удирдлага**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн мэдээллийн санд нэвтрэх ба бүх шаардлагатай мэдээлэл байгаа эсэх болон тэдгээрийг удирдаж болж байгаа эсэхийг нягтлана. |

**20.4.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 20.5 [RMI-CT\_TREQ-5] Хандалтын өгөдлийн удирдлага

**20.5.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-5-д тодорхойлсон үйлдвэрлэгчийн RMI системд нэвтрэххандалтын өгөдлийн нарийвчлалыгшалгах тохирлын туршилт юм.

**20.5.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системхандалтын өгөдлийгзохих ёсоор удирдаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**20.5.3 Тохиргоо**

Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн админ болох нь хэрэглэгчийн эрх болно.

**20.5.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Эхлэлгүй болно.

**20.5.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 66-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**66-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-5] Хандалтын өгөдлийн удирдлага**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн мэдээллийн санд нэвтрэх ба бүх шаардлагатай мэдээлэл байгаа эсэх болон тэдгээрийг удирдаж болж байгаа эсэхийг нягтлана. |

**20.5.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 20.6 [RMI-CT\_TREQ-6] RMI-д нэвтрэх хандалтын аюулгүй байдлын удирдлага

**20.6.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-6-д тодорхойлсон үйлдвэрлэгчийн RMI систем RMI-д нэвтрэх хандалтын аюулгүй байдлын удирдлагыг шалгах тохирлын туршилт юм.

**20.6.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI системRMI-д нэвтрэх хандалтын аюулгүй байдлын удирдлагыг зохих ёсоор удирдаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**20.6.3 Тохиргоо**

Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн админ болох нь хэрэглэгчийн эрх болно.

**20.6.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Эхлэлгүй болно.

**20.6.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 67-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**67-р хүснэгт-[RMI-CT\_TREQ-6] RMI-д нэвтрэх хандалтын аюулгүй байдлын удирдлага**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн мэдээллийн санд нэвтрэх ба бүх шаардлагатай мэдээлэл байгаа эсэх болон тэдгээрийг удирдаж болж байгаа эсэхийг нягтлана. |

**20.6.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 21 CT уялдаа холбоо 16- Үйлдвэрлэгчийн програм хангамжийг турших

# 21.1 [RMI-CT\_TREQ-20] Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгах үйлдвэрлэгчийн програм хангамж

**21.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-20-д тавигдах шаардлага хангасан эсэх тохирлын туршилт юм.

**21.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь Авто Автотээврийн хэрэгсэлүйлдвэрлэгчээс суулгасан програм хангамжаас бусад тусгай програм хангамж нь хараат бус операторын суурин/ зөөврийн комьпютерт ямарваа нэгэн нөлөөгүй байгааг баталгаажуулахад оршино.

**21.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**21.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**21.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 68-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**68-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-20] Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгах үйлдвэрлэгчийн програм хангамж**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | FREQ-4-д заасан татаж авах хэсэг байгаа эсэхийг шалгана. |
| 2 | Татаж авах хэсэг байхгүй тохиолдолд 4-р үе шат дагаж мөрдөнө. |
| 3 | Шаардлагатай бүх програм болон холбоосыг татаж авах ба суулгана. |
| 4 | Холбогдох хараат бус операторын үйлчлүүлэгчийн програм хангамжийг TREQ-20-д заасан Товч тайлбарын дагуу шалгана. |

**21.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 21.2 [RMI-CT\_TREQ-21] Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгасан үйлдвэрлэгчийн өгөгдөл ба програмыг шинэчлэх

**21.2.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-21-д тавигдах шаардлага хангасан эсэх тохирлын туршилт юм.

**21.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь Автотээврийн хэрэгсэл үйлдвэрлэгчээс суулгасан програм хангамжаас бусад тусгай програм хангамж, түүний өгөдлийг шинэчлэх нь хараат бус операторын суурин/ зөөврийн комьпютерт ямарваа нэгэн нөлөөгүй байгааг баталгаажуулахад оршино.

**21.2.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**21.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* ISO 18541-2 стандартад заасны дагуу тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээ, аюулгүй байдлыг хангасан хандах эрх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**21.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 69-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**69-р хүснэгт-[RMI-CT\_TREQ-21] Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгасан үйлдвэрлэгчийн өгөгдөл ба програмыг шинэчлэх**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Шинэчлэгдсэн програм хангамж боломжтой тохиолдолд туршигч түүнийг хүлээн зөвшөөрнө. |
| 2 | Автотээврийн хэрэгсэл үйлдвэрлэгчийн зааврын дагуу суулгана. |
| 3 | Холбогдох хараат бус операторын үйлчлүүлэгчийн програм хангамжийг TREQ-20 ба TREQ-21-д заасан Товч тайлбарын дагуу шалгана. |

**21.2.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 21.3 [RMI-CT\_TREQ-22] Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгасан үйлдвэрлэгчийн програм хангамжийн үйл ажиллагаа

**21.3.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-22-д тавигдах шаардлага хангасан эсэх тохирлын туршилт юм.

**21.3.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь хараат бус операторын үйлчлүүлэгчийн суурин / зөөврийн комьпютерт суулгасан програм хангамжийн үйл ажиллагаа, тохиргоо, үйл явц нь үндсэн зориулалтад нийцэж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**21.3.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**21.3.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч;
* суулгасан програм хангамжийг ажиллуулахын тулд холбогдох хэрэглэх тохиолдлыг сонгох.

**21.3.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 70-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**70-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-22] Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгасан үйлдвэрлэгчийн програм хангамжийн үйл ажиллагаа**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Програмыг хаана. |
| 2 | Холбогдох хараат бус операторын үйлчлүүлэгчийн програм хангамжийг TREQ-22-д заасан Товч тайлбарын дагуу шалгана. |

**21.3.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 21.4 [RMI-CT\_TREQ-23] Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгасан үйлдвэрлэгчийн програм хангамжийг устгах

**21.4.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-23-д тавигдах шаардлага хангасан эсэх тохирлын туршилт юм.

**21.4.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчээс суулгасан програм хангамж хэрэглэгчийн хүсэлтийн дагуу програмын файл, өгөгдөл, бүртгэл, фолдер гэх мэтийг зохих ёсоор устгаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**21.4.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**21.4.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* Үйлдвэрлэгчийн програм хангамжийг суулгасан байх;

**21.4.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 71-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**71-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-23] Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгасан үйлдвэрлэгчийн програм хангамжийг устгах**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгасан програм хангамжийг тухайн үйлдвэрлэгчийн гаргасан зааврын дагуу устгана. |
| 2 | Холбогдох хараат бус операторын үйлчлүүлэгчийн програм хангамжийг TREQ-23-д заасан Товч тайлбарын дагуу шалгана. |

**21.4.6 Төгсгөл**

Бусад туршилтыг гүйцэтгэх үүднээс системийг дахин суулгана.

**21.5 [RMI-CT\_TREQ-24] Хэвийн бус ажиллагааны улмаас зогссон хараат бус операторын үйлчлүүлэгчид суулгасан үйлдвэрлэгчийн програм хангамжийг сэргээх**

**21.5.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-24-д тавигдах шаардлага хангасан эсэх тохирлын туршилт юм.

**21.5.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго ньүйлдвэрлэгчийн програм хангамжньхэвийн бус ажиллагааны улмаас зогссон хараат бус операторын үйлчлүүлэгчийн суурин/зөөврийн комьпютерт аливаа сөрөг нөлөөгүйгээр хэвийн ажиллагаатай төлөвт сэргэж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**21.5.3 Тохиргоо**

Энэхүү туршилт нь зөвхөн хэвийн бус ажиллагааны улмаас зогссон програм хангамжийг сэргээх тохиолдолд боломжтой юм.

**21.5.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч.

**21.5.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 72-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**72-р хүснэгт- Хэвийн бус ажиллагааны улмаас зогссон хараат бус операторын** **үйлчлүүлэгчид суулгасан үйлдвэрлэгчийн програм хангамжийг сэргээх**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Үйлдвэрлэгчийн RMI системд нэвтэрнэ. |
| 2 | Үйлчлүүлэгчид суулгасан үйлдвэрлэгчийн програм хангамжийн зарим нэгэн үйлдлийг гүйцэтгэнэ. |
| 3 | Үйлдвэрлэгчийн RMI системийн ажиллагааг хэвийн бусаар зогсох (үйлчлүүлэгчийг хаах, унтраах г.м) |
| 4 | Системийн ажиллагаа TREQ-24-д заасантай нийцэж байгаа эсэхийг шалгана. |

**21.5.6 Төгсгөл**

Програмыг хаана.

# 22 CT уялдаа холбоо 17- Үйлдвэрлэгчийн RMI-ийн үйл ажиллагааг турших

# 22.1 [RMI-CT\_TREQ-25] Үйлдвэрлэгчийн RMI систем, түүний бэлэн байх хугацаа

**22.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-25-д тавигдах шаардлага хангасан эсэх тохирлын туршилт юм.

**22.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго ньүйлдвэрлэгчийн RMI систем ажиллаж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**22.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**22.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* бүх туршилтын тохиолдол CT уялдаа холбоо 1-д тэнцсэн байх-Туршилтын техникийн дэд бүтэц;
* үйлдвэрлэгчийн RMI-ийн нүүр хуудас руу хөтлөх;
* хуваарьт засвар үйлчилгээ хийгдээгүй байгааг шалгах.

**22.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 73-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**73-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-25] Үйлдвэрлэгчийн RMI систем, түүний бэлэн байх хугацаа**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Энэхүү баримт бичигт заасан туршилтын тохиолдлын аль нэгийг гүйцэтгэнэ. |
| 2 | Туршилтын тохиолдол амжилттай болсныг баталгаажуулна. |

**22.1.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 22.2 [RMI-CT\_TREQ-26] Үйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглахыг дэмжих

**22.2.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-26-д тавигдах шаардлага хангасан эсэх тохирлын туршилт юм.

**22.2.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго ньүйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглахыг үйлдвэрлэгч дэмжиж байгааг баталгаажуулахад оршино.

**22.2.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**22.2.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас.

**22.2.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 74-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**74-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-26] Үйлдвэрлэгчийн RMI систем ашиглахыг дэмжих**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | Хэрэглэгчийн гарын авлага эсвэл түүнтэй ижил агуулга бүхий эшлэх тусламж байгаа эсэхийг шалгана. |
| 2 | Түгээмэл асуултууд байгаа эсэхийг шалгана. |
| 3 | Цахим холбоо барих хэсэг байгаа болон ажиллаж байгаа эсэхийг шалгана. |
| 4 | Лавлах үйлчилгээ, хараат бус операторт хүртээмжтэй эсэх гэх мэт үйлдвэрлэгчийн эрх бүхий засварчныг хангах нэмэлт дэмжлэг байгаа эсэхийг шалгана. |

**22.2.6 Төгсгөл**

Аливаа нөхцөлгүй болно.

# 23 CT уялдаа холбоо 18 - Итгэмжлэлийн төвийг турших (гэрчилгээний удирдлага)

# 23.1 [RMI-CT\_TREQ-10] Итгэмжлэлийн төв (гэрчилгээний удирдлага)

**23.1.1 Тойм**

Энэ нь ISO 18541-2 стандартын TREQ-10-д тавигдах техникийн шаардлага хангасан эсэх тохирлын туршилт юм.

**23.1.2 Туршилтын зорилго**

Тохирлын туршилтын зорилго нь үйлдвэрлэгчийн RMI систем итгэмжлэлийн төвийн онлайн интерфейс (холбоос)-ыг дэмжиж байгааг баталгаажуулахад оршино. Автотээврийн хэрэгсэлүйлдвэрлэгч нь энэхүү интерфейс (холбоос)-оор дамжуулан хараат бус операторт олгосон тоон баталгаат гэрчилгээ болон RMI-ийн аюулгүй байдалтай холбоотой түүнд олгосон эрхийг шалгана.

**23.1.3 Тохиргоо**

Аливаа нэмэлт тохиргоо хийх шаардлагагүй болно.

**23.1.4 Эхлэл (тохиргооны төлөв)**

Тохиргооны нөхцөл нь:

* ISO 18541-2-д заасны дагуу хүчин төгөлдөр үйл ажиллагаатай техникийн дэд бүтэцтэй байх;
* нэвтрэх хүчин төгөлдөр өгөгдөл ба захиалга (үйлдвэрлэгчийн RMI систем шаарддаг бол);
* Үйлдвэрлэгчийн RMI систем засваргүй байх;
* Үйлдвэрлэгчийн RMI нүүр хуудас;
* стандарт хөтөч;
* SERMI cхемд заасан хүчин төгөлдөр тоон баталгаат гэрчилгээ ба эрхтэй туршигч байх;
* туршигч техник хангамжийг суулгах байх ба итгэмжлэгдсэн төвийн тоон (дижитал) баталгаат гэрчилгээг боловсруулах SW ба төхөөрөмжтэй байх;
* туршигч энэ үйлдвэрлэгчийн RMI системд аюулгүй байдалтай холбоотой RMI-д нэвтрэх эрхгүй хэрэглэгч байх.

**23.1.5 Туршилтын гүйцэтгэл**

Туршилтын гүйцэтгэлийг 75-р хүснэгтэд тодорхойлов.

**75-р хүснэгт - [RMI-CT\_TREQ-10] Итгэмжлэлийн төв (гэрчилгээний удирдлага)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Үе шат #** | **Тайлбар** |
| 1 | UC1.7-г сонгох ба FREQ-5-ийн зааврыг дагаж мөрдөнө. |
| 2 | Гэрчилгээ ба эрх нь хүчин төгөлдөр эсэхийг шалгаж баталгаажуулна. |

**23.1.6 Төгсгөл**

Програмыг хаана.

# Ном зүй

1. МАНДАТ E.C. М/421: ЕВРОПЫН СТАНДАРТЫН БАЙГУУЛЛАГУУДАД АВТОТЭЭВРИЙН ХЭРЭГСЛИЙНOBD БА ТЕХНИКИЙН ҮЙЛЧИЛГЭЭ, ЗАСВАРЫН МЭДЭЭЛЭЛД ХАНДАХ ХАНДАЛТЫН СТАНДАРТ БОЛОВСРУУЛАХ; 1970 оны 2-р сарын 6-ны өдрийн хөнгөн ба хүнд даацын Автотээврийн хэрэгсэл, тэдгээрийн чиргүүлийн төрөл ангилал батлахтай холбоотой Гишүүн улс орнуудын хууль тогтоомжийг ойролцоо болгох Удирдамж 70/156/EEC-ийн оронд Удирдамж 2007/46/EC эхсурвалж://eur-lex.europa.eu/
2. Удирдамж 2002/24/EC Мотоцикл (Европын Зөвлөлийн Удирдамж 2006/96/EC нэгтгэсэн хувилбар); эх сурвалж: http://eur-lex.europa.eu/
3. Удирдамж 2003/37/EC хөдөө аж ахуйн эсвэл ойн аж ахуйн трактор (Европын Зөвлөлийн Удирдамж 2006/96/EC нэгтгэсэн хувилбар); эх сурвалж: http://eur-lex.europa.eu/
4. Европын Парламент ба Зөвлөлийн 2007 оны 9-р сарын 5-ны өдрийн Удирдамж 2007/46/EC-д Автотээврийн хэрэгсэл, тэдгээрийн чиргүүлийг батлах хүрээ, ба тэдгээр Автотээврийн хэрэгсэлд зориулсан систем, бүрэлдэхүүн хэсэг, эд анги болон тусдаа техникийн нэгжийг (Хүрээний Удирдамж) баталж гаргасан; эх сурвалж: http // eur-lex.europa.eu /
5. 2007 оны 6-р сарын 20-ны өдрийн ЕВРОПЫН ПАРЛАМЕНТ БА ЗӨВЛӨЛ, ЗОХИЦУУЛАЛТ (EC) Дугаар 715/2007 зорчигч ба арилжааны Авто Автотээврийн хэрэгсэлбатлах ба түүний төрөл ангилалд багтах тээврийн хэрэгслээс ялгарах хорт хий, утаа (Eвро 5 ба 6) болон Автотээврийн хэрэгслийнТехникийн үйлчилгээ, засварын мэдээлэлд хандах; эх сурвалж: http//eur-lex.europa.eu/
6. 2008 оны 7-р сарын 18-ны өдрийн КОМИССИЙН ЗОХИЦУУЛАЛТ (EU) Дугаар 692/2008 хэрэгжүүлэх ба нэмэлт өөрчлөлт оруулах, Европын Парламент ба Зөвлөлийн Зохицуулалт (EC) Дугаар 715/2007 зорчигч ба арилжааны Авто Автотээврийн хэрэгсэлба хөдөлгүүр, түүний төрөл ангилалд багтах тээврийн хэрэгслээс ялгарах хорт хий, утаа (Eвро 5 ба 6) болон Автотээврийн хэрэгслийнТехникийн үйлчилгээ, засварын мэдээлэлд хандах; эх сурвалж: http//eur-lex.europa.eu/
7. 2011 оны 6-р сарын 8-ны өдрийн КОМИССИЙН ЗОХИЦУУЛАЛТ (EU) Дугаар 566/2011 нэмэлт өөрчлөлт оруулах, Европын Парламент ба Зөвлөлийн Дугаар 715/2007, Комиссийн Зохицуулалт (EU) Дугаар 692/2008 Автотээврийн хэрэгслийнТехникийн үйлчилгээ, засварын мэдээлэлд хандах: эх сурвалж: http // eur-lex.europa.eu/
8. 2010 оны 5-р сарын 27-ны өдрийн КОМИССИЙН ЗОХИЦУУЛАЛТ (EU) Дугаар 461/2010 Европын Холбооны үйл ажиллагааны тухай гэрээ 101 (3)-р Зүйл тээврийн салбарын хамтын ажиллагааны төрөл ангилал ба гэрээ хэлэлцээр; эх сурвалж: <http://eur-lex.europa.eu/>
9. 2006 оны 11-р сарын 15-ны өдрийн НҮБ-ын Эдийн Засаг, Нийгмийн Зөвлөл, Автотээврийн хэрэгслийн Өөрийн Оношлох Систем (OBD) Дугаар G.T.R.5, Техникийн Шаардлагууд эх сурвалж: <http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29registry/gtr5.html>
10. ISO 22900-2, Автотээврийн хэрэгсэл - Автотээврийн хэрэгслийн модуль харилцааны интерфейс (MVCI)-2-р хэсэг: Оношилгооны програмын протоколын өгөгдлийн нэгж (D-PDU API) эх сурвалж: http: //www.iso/org/store.htm
11. ISO 20828:2006, Автотээврийн хэрэгсэл-Аюулгүй байдлын гэрчилгээний удирдлага; http: //www.iso/org/store.htm
12. X.509v3 Интернет X.509 Нийтэд нээлттэй Дэд бүтцийн гэрчилгээ ба гэрчилгээ солих жагсаалт (CRL) Тодорхой байдал эх сурвалж: <http://www.ietf.org/rfc/rfc3280.txt>
13. SAE J2534-1, Автотээврийн хэрэгслийн програмчлалд санал болгох практик зөвлөгөө; эх сурвалж: http//store.sae.org/
14. SAE J2534-2, Тэнцүүлэх шинж чанар, үзүүлэлтийн сонголт; эх сурвалж: http: //store.sae.org/
15. SERMI. Автотээврийн хэрэгслийн Техникийн үйлчилгээ, засварын мэдээлэлд хандах, түүний аюулгүй байдалтай холбоотой SERMI-Форум EC, 1.1-р Хувилбар; эх сурвалж: <http://www.vehiclesermi.eu>